

温州B型轨道弹条生产工厂

产品名称	温州B型轨道弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

温州B型轨道弹条生产工厂 线间距在4.3~5.1m范围内时,单开叉理论中心与锐角辙叉理论中心沿线路纵向方向上的距离较近,不能分别设置各自的轨,但两辙叉的“有害空间”不相重叠弹条型扣件(以下简称扣件)由T型螺栓、平垫圈、螺母、弹条、轨距挡板、绝缘轨距块、轨下垫板和预埋铁座组成,此外为了钢轨高低位置调整需要,还包括轨下调高垫板和轨距挡板下调高垫板

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件,钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条,它通过弹条的弯曲和扭曲变形,产生扣压力作用在轨道上,长期有效地保证钢轨之间的可靠连接,尽可能保持轨道的整体性,阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动,确保轨距正常,从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触,因此不可避免产生震动,而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量,达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作,它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用,在车辆通过时,还要承受极高的瞬时冲击载荷,所以对弹条的性能要求十分严格。

它采用方形截面的DE弹条扣压件扣压钢轨,在钢轨轨底与铁垫板间及铁垫板与混凝土板体间均设置软木胶垫;采用螺栓及树脂胶将铁垫板紧固在基础上,靠铁垫板螺栓孔的偏心环调整轨距

钢轨的断面可以分成轨头、轨底和轨腰三个部分,之间用圆滑曲线连接 由同批螺栓、螺母、垫圈组成的连接副为同批连副,这里批的概念同大六角头高强度螺栓连接副,即:同一材料等级、材料、炉、螺纹规格、长度(当螺栓长100mm时,长度相差 15mm;螺栓长度>10mm时,长度相差 20mm,可视为同一长度)、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺为同批;同一材料、炉号、螺纹规格、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的螺母为批;同一材料、炉号、规格、机械加工、热处理工艺及表面处理工艺的垫圈为同批 33、直结8K型弹片轨道扣件系统 此外为了方便现场扣件安装人员记忆,在标准轨距时和相轨距调整量时调高扣件的轨距挡板号码和挡板座号码分别与弹条I型扣件轨距挡板号码和挡板座号码相同

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条,可根据图纸或样品定制生产。

材质有:弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有：本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有：双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。