

阿拉善盟W1型钢轨弹条生产工厂

产品名称	阿拉善盟W1型钢轨弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

阿拉善盟W1型钢轨弹条生产工厂进一步的,所述把手支架相交的一端转动连接有交叉轴,所述交叉轴的一侧固定连接有延长轴,通过设置交叉轴,使两个把手支架所移动的距离相同,通过设置延长轴,使推拉杆可以左右旋转

3.喷洒设备,一个能平行于钢轨移动的架子,配有四个喷嘴,喷嘴的直径为3.6mm,喷射锥度为100~125° 2、螺栓材质的屈强比值为0.6 型和 型及宽枕为有挡肩混凝土枕, 型混凝土枕为有挡肩无挡肩两种型式

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高,以及城市轨道交通、地铁的发展,弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中,其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大,气候、运输条件、地区差别很大的国家,需要各种不同性能要求的弹条,满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上,需要扣压力大,弹性好的弹条,满足重载、高速线路的需要;而在高架桥轨道无缝线路中,为减小钢轨与桥梁的相互作用力,要求扣件阻力较小,且保证弹条有足够的弹性,即保证弹条有足够低的钢度,以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小,扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件,但是它是轨道上一个重要的零件,因它的需求量大,每公里大约7000件,其可靠性直接关系到行车的安全。

影响高强度螺栓轴力-转角性能的因素 轴力转角曲线的形状取决于很多因素,例如螺栓长度、夹握长度(握距)、润滑状态、螺栓材料硬度以及试验设备,上述任一因素都能对高强度螺栓的拧紧性能有所影响强度等级所谓8.8级和10.9级是指螺栓的抗剪切应力等级为8.8GPa和10.9GPa
轨向调整可通过使用不同宽度的轨距挡板来实现,以1mm为一级,可调范围为±10mm

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针,非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制,我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的弹条产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制

系统。