

选锰机器|锰矿选矿生产线

产品名称	选锰机器 锰矿选矿生产线
公司名称	郑州山川重工有限责任公司
价格	面议
规格参数	品牌:山川重工
公司地址	郑州高新开发区腊梅路与合欢街交叉口
联系电话	0371-67529588 13137702135

产品详情

锰矿选矿设备简介：

我国锰矿绝大多数属于贫矿，必须进行选矿处理。但由于多数锰矿石属细粒或微细粒嵌布，并有相当数量的高磷矿、高铁矿和共（伴）生有益金属，因此给选矿加工带来很大难度。目前，常用的锰矿选矿方法为机械选（包括洗矿、筛分、重选、强磁选和浮选），以及火法富集、化学选矿法等，下面我们山川重工来给大家介绍一下常用到的锰矿选矿方法及锰矿选矿设备。

1、洗矿和筛分

洗矿是利用水力冲洗或附加机械擦洗使矿石与泥质分离。常用设备有洗矿筛、圆筒洗矿机和槽式洗矿机。洗矿作业常与筛分伴随，如在振动筛上直接冲水清洗或将洗矿机获得的矿砂（净矿）送振动筛筛分。筛分可作为独立作业，分出不同粒度和品位的产品供给不同用途使用。

2、重选

目前重选只用于选别结构简单、嵌布粒度较粗的锰矿石，特别适用于密度较大的氧化锰矿石。常用方法有重介质选矿、跳汰选矿和摇床选矿。目前我国处理氧化锰矿的工艺流程，一般是将矿石破碎至6~0mm或10~0mm，然后进行分组，粗级别的进行跳汰，细级别的送摇床选。锰矿选矿设备多为哈兹式往复型跳汰机和6-s型摇床。

3、强磁选

锰矿物属弱磁性矿物〔比磁化系数 $x = 10 \times 10^{-6} \sim 600 \times 10^{-6} \text{cm}^3/\text{g}$ 〕，在磁场强度 $h_0 = 800 \sim 1600 \text{ka}/\text{m}$ （10000~20000oe）的强磁场磁选机中可以得到回收，一般能提高锰品位4%~10%。

由于磁选的操作简单，易于控制，适应性强，可用于各种锰矿石选别，近年来已在锰矿选矿中占主导地位。各种新型的粗、中、细粒强磁机陆续研制成功。目前，国内锰矿应用最普遍的是中粒强磁选机，粗

粒和细粒强磁选机也逐渐得到应用，微细粒强磁选机尚处于试验阶段。

4、重-磁选

目前国内已新建和改建成的重-磁选厂有福建连城，广西龙头、靖西和下雷等锰矿。如连城锰矿重-磁选厂，主要处理淋滤型氧化锰矿石，采用am-30型跳汰机处理30~3mm的洗净矿，可获得含锰40%以上的优质锰精矿，再经手选除杂后，可作为电池锰粉原料。跳汰尾矿和小于3mm洗净矿径磨至小于1mm后，用强磁选机选别，锰精矿品位要提高24%~25%，达到36%~40%。

5、强磁-浮选

目前采用强磁-浮选工艺仅有遵义锰矿。该矿是以碳酸锰矿为主的低锰、低磷、高铁锰矿。

据工业试验，磨矿流程采用棒磨-球磨阶段磨矿，设备规模均为 2100mm×3000mm湿式磨矿机。强磁选采用shp-2000型强磁机，浮选机主要用chf型充气式浮选机。经过多年生产的考验，性能良好，很适合于遵义锰选矿应用。强磁-浮选工艺流程试验成功并在生产中得到应用，标志着我国锰矿的深选已经向前迈进了一大步。

日处理300吨锰矿选矿设备配套表

设备名称	规格型号	电机功率	数量(台)
鄂式破碎机	400×600	30kw	1
鄂式破碎机	250×1000	37kw	1
皮带输送机	650型		
喂料机	gz4	0.45kw	1
球磨机	1830×4500	180kw	1
螺旋分级机	1500×9500	7.5kw+1.5kw	1
螺旋溜槽	1200		8
摇床	6-s	1.1kw	8
强磁磁选机	150×1100	2.2kw	2
总计		257.55	