

强制对流钢化炉 HDG 1000 (Kw)

产品名称	强制对流钢化炉 HDG 1000 (Kw)
公司名称	滁州市华东玻璃钢化技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:HDG 型号:HDG - C 功率:1000 (Kw)
公司地址	中国 安徽 滁州市琅琊区 滁东工业园纬五路
联系电话	86 0550 3016368 18909606995

产品详情

品牌	HDG	型号	HDG - C
功率	1000 (Kw)	重量	14000 (kg)
最小加工尺寸	250 × 200	最大加工尺寸	3000 × 8000
加工厚度范围	4 - 19 (mm)	玻璃回转直径	0 (mm)
钻孔直径	按需 (mm)	进料速度	1.8 (m/min)
外形尺寸	10000W*22000L*4500H (mm)	玻璃机械种类	玻璃钢化炉
生产线类型	钢化玻璃生产线	生产玻璃种类	建筑玻璃、钢化玻璃、光学玻璃、特种玻璃

hdg强制对流炉主要参数

型号	玻璃厚度 mm	最大尺寸 mm	最小尺寸 mm	加热时间 sec/mm		供
				白玻 low-e		
hdg-cf-244400	4-19	2440x4000	100x250	33	43	
hdg-cf-244600	5-19	2440x6000	100x250			
hdg-cf-244800	5-19	2440x8000	150x300			
hdg-cf-280400	5-19	2800x4000	200x300			
hdg-cf-280600	5-19	2800x6000	200x300			
hdg-cf-280800	5-19	2800x8000	200x450			
hdg-cf-300400	5-19	3000x4000	200x350			
hdg-cf-300600	5-19	3000x6000	200x400			
hdg-cf-300800	5-19	3000x8000	200x450			

采用强制对流技术的华东hdg - c系列节能强制对流玻璃钢化炉克服了传统辐射钢化机组及某些非真正意义对流钢化机组中常见的缺点，具有加热速度快、成品率高、质量优异、节约能源等众多优点，现已广

泛用于钢化镀膜玻璃、印刷玻璃、太阳能电池板玻璃等高要求的众多玻璃产品。

华东hdg - c系列的特点

1、采用用热气流将电热丝热量通过管道直接吹拂到玻璃表面固定区域的强制对流技术，由于每个加热元件的功率可独立调节，使吹拂到玻璃表面的热气流达到要求的曲线温度。实现了真正意义上的对流加热。

2、外置强制对流风机设计，安装耐高温轴承（nsk），采用耐高温油脂（比利时绿宝石），并采用专用冷却风扇以延长轴承寿命。可以确保轴承在低于80度温度环境下工作。风车轴采用耐高温不锈钢材料。特制密封、保温热风循环风机通道系统。便于使用维护。

3、中流量上下热空气对流设计；安装了可任意调节流量大小、压力大小的大流量耐高温风车，使热气流循环的过程在炉内外保温良好的情况下完成，克服了热量流失，降低了能耗。

4、全自动温度补偿的工艺控制模式；克服了传统辐射加热方式加热不均匀的现象，提高了成品率。超低温烧制工艺；使加工过程最高节约30%电能。由于加热时间短，温度低，加工后的玻璃平整度好（波纹小于0.08）接近原片。无光学畸变、应力斑、白道等不良效果。

5、中风压强化工艺设计；玻璃钢化时冷却效果均匀，冷却效率对称以确保玻璃形成较为均匀、对称的强化应力。同步传动设计；将正反转重复精度达到0.3度以内的误差。使玻璃定位更加精确，解决了玻璃与辊道摩擦而划伤的难题。