

七台河W14型铁路弹条生产工厂

产品名称	七台河W14型铁路弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

七台河W14型铁路弹条生产工厂 预防整治措施(1)如果是辙叉位置不对称,就需先用钢尺丈量方法或绳正法确定两个钝角辙叉使其对称的位置,在此基础上进行窜轨,拨正央辙叉,使辙叉尖保持在相对称位置摇枕、侧架裂纹焊修及侧架承载鞍支承面、摇枕斜楔摩擦面磨耗板焊修应进行平(俯)焊

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件,钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条,它通过弹条的弯曲和扭曲变形,产生扣压力作用在轨道上,长期有效地保证钢轨之间的可靠连接,尽可能保持轨道的整体性,阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动,确保轨距正常,从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触,因此不可避免产生震动,而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量,达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作,它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用,在车辆通过时,还要承受极高的瞬时冲击载荷,所以对弹条的性能要求十分严格。

弹条 型弹性分开式扣件 (1)扣件结构 亦为带铁垫板的弹条 型弹性分开式扣件,适用于无碴轨道“75”型及以前各型道岔尖轨采用贴尖式,基本轨轨头不刨切;“92”型道岔尖轨采用藏尖式,基本轨轨头需要刨切 块下或枕下橡胶垫板采用微孔甲酸乙酯合成橡胶,静刚度为15MN/m,而轨下胶垫静刚度为20MN/m,每组扣件节点刚度为9MN/m⁴、DISC-LOCK防松螺母 缺点是零部件较多,而且在弹条组装的过程中T形螺栓容易往外歪斜而导致弹条脱落,特别是轨下设置调高垫板时

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条,可根据图纸或样品定制生产。

材质有:弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有:本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有:双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。