

锤式破碎机配件合金锤头石场专用

产品名称	锤式破碎机配件合金锤头石场专用
公司名称	湖南恒通合金铸造厂
价格	.00/个
规格参数	类型:锤式破碎机 品牌:恒通 型号:ht-008
公司地址	中国 湖南 郴州市 嘉禾县塘村镇芙蓉路11号(政府对面)
联系电话	86 0735 6772343 13187265988

产品详情

类型	锤式破碎机	品牌	恒通
型号	ht-008	适用物料	石料
应用领域	矿山	给料粒度	100 (mm)
出料粒度	0.1 (mm)	生产能力	300 (m3/h)
耗电	1 (kw)	重量	10 (kg)
电动机功率	5	粉碎程度	超细磨机
驱动方式	压电式	最大进料边长	100
作用对象	石料		

我公司新开发的高耐磨双合金复合锤头，是行业内顶尖最新产品，采用独有的专利技术和先进工艺生产，耐磨性更强，使用寿命更长。

最近几年，水泥行业发展很快，块石的破碎，特别是含硅量高、黏土含量较多，水分较大的石料破碎，锤头寿命很短。

我公司经过反复试验论证及试用，有效解决了双合金复合金属结构的致密和复合耐磨层的硬度，采用二种合金的真空离心式压力复合铸造粘力已完全达到要求。锤头部分采用超高硬度合金钢材料，具有高耐磨、高冲击韧性,锤头使用寿命更长，锤柄抗裂性更强。

我公司生产的双合金复合锤头耐磨性是高锰钢的3 - 5倍。

广泛应用于水泥建材、冶金、矿山、电厂、化工等行业，产品畅销全国，深受客户好评。我公司也可以派人上门服务，由于各使用单位的破碎机型号规格都不同，所以我公司可根据用户要求按图订制或上门测绘订制。。

石灰石破碎是水泥生产必需的工序，石灰石破碎所用锤头是水泥厂生产中消耗量较大的一种易损件，且频繁更换锤头费时费工，影响生产。特别是有些地区的石灰石 SiO_2 含量偏高，破碎机锤头的消耗更是大得惊人，直接影响企业的生产和经济效益。此前，江苏徐州一家大型水泥企业就遇到了这样的情况，该厂石灰石矿山 SiO_2 含量达7%以上，锤头磨损非常严重，使用过许多产品，效果均不理想，其中最高使用寿命为12天，锤头材质为超高锰。经过调查，该企业决定使用我公司生产的双金属复合锤头。我公司技术人员听了该企业情况介绍后，根据该厂的工况条件，适当地调整了工艺配方，生产出28块锤头，每块重80kg。经使用，效果非常理想，使用寿命近50天，比原来使用的超高锰锤头寿命提高了近4倍，经济效益非常明显，仅锤头一项该厂1年就可节约配件费用100多万元。

我公司新开发的高耐磨双合金复合锤头，是行业内顶尖最新产品，采用独有的专利技术和先进工艺生产，耐磨性更强，使用寿命更长。

最近几年，水泥行业发展很快，块石的破碎，特别是含硅量高、黏土含量较多，水分较大的石料破碎，锤头寿命很短。

我公司经过反复试验论证及试用，有效解决了双合金复合金属结构的致密和复合耐磨层的硬度，采用二种合金的真空离心式压力复合铸造粘力已完全达到要求。锤头部分采用超高硬度合金钢材料，具有高耐磨、高冲击韧性，锤头使用寿命更长，锤柄抗裂性更强。

我公司生产的双合金复合锤头耐磨性是高锰钢的3 - 5倍。

广泛应用于水泥建材、冶金、矿山、电厂、化工等行业，产品畅销全国，深受客户好评。我公司也可以派人上门服务，由于各使用单位的破碎机型号规格都不同，所以我公司可根据用户要求按图订制或上门测绘订制。

石灰石破碎是水泥生产必需的工序，石灰石破碎所用锤头是水泥厂生产中消耗量较大的一种易损件，且频繁更换锤头费时费工，影响生产。特别是有些地区的石灰石 SiO_2 含量偏高，破碎机锤头的消耗更是大得惊人，直接影响企业的生产和经济效益。此前，江苏徐州一家大型水泥企业就遇到了这样的情况，该厂石灰石矿山 SiO_2 含量达7%以上，锤头磨损非常严重，使用过许多产品，效果均不理想，其中最高使用寿命为12天，锤头材质为超高锰。经过调查，该企业决定使用我公司生产的双金属复合锤头。我公司技术人员听了该企业情况介绍后，根据该厂的工况条件，适当地调整了工艺配方，生产出28块锤头，每块重80kg。经使用，效果非常理想，使用寿命近50天，比原来使用的超高锰锤头寿命提高了近4倍，经济效益非常明显，仅锤头一项该厂1年就可节约配件费用100多万元。