

锤式破碎机配件高锰钢衬板合金锤头

产品名称	锤式破碎机配件高锰钢衬板合金锤头
公司名称	湖南恒通合金铸造厂
价格	.00/个
规格参数	类型:立轴式破碎机 品牌:恒通 型号:山地型
公司地址	中国 湖南 郴州市 嘉禾县塘村镇芙蓉路11号(政府对面)
联系电话	86 0735 6772343 13187265988

产品详情

类型	立轴式破碎机	品牌	恒通
型号	山地型	适用物料	石料
应用领域	矿山	给料粒度	100 (mm)
出料粒度	0.1 (mm)	生产能力	500 (m3/h)
耗电	5 (kw)	重量	10 (kg)
电动机功率	1	粉碎程度	超细磨机
驱动方式	压电式	最大进料边长	100
作用对象	石料		

我公司新开发的高耐磨双合金锤头，是行业内顶尖最新产品，采用独有的专利技术和先进工艺生产，耐磨性更强，使用寿命更长。

最近几年，水泥行业发展很快，块石的破碎，特别是含硅量高、黏土含量较多，水分较大的石料破碎，锤头寿命很短。

我公司经过反复试验论证及试用，有效解决了双合金复合金属结构的致密和复合耐磨层的硬度，采用二种合金的真空离心式压力复合铸造粘力已完全达到要求。锤头部分采用超高硬度合金钢材料，具有高耐磨、高冲击韧性,锤头使用寿命更长，锤柄抗裂性更强。

我公司生产的双合金复合锤头耐磨性是高锰钢的3 - 5倍。

广泛应用于水泥建材、冶金、矿山、电厂、化工等行业，产品畅销全国，深受客户好评。我公司也可以派人上门服务，由于各使用单位的破碎机型号规格都不同，所以我公司可根据用户要求按图订制或上门测绘订制。。

石灰石破碎是水泥生产必需的工序，石灰石破碎所用锤头是水泥厂生产中消耗量较大的一种易损件，且频繁更换锤头费时费工，影响生产。特别是有些地区的石灰石 SiO_2 含量偏高，破碎机锤头的消耗更是大得惊人，直接影响企业的生产和经济效益。此前，江苏徐州一家大型水泥企业就遇到了这样的情况，该厂石灰石矿山 SiO_2 含量达7%以上，锤头磨损非常严重，使用过许多产品，效果均不理想，其中最高使用寿命为12天，锤头材质为超高锰。经过调查，该企业决定使用我公司生产的双金属复合锤头。我公司技术人员听了该企业情况介绍后，根据该厂的工况条件，适当地调整了工艺配方，生产出28块锤头，每块重80kg。经使用，效果非常理想，使用寿命近50天，比原来使用的超高锰锤头寿命提高了近4倍，经济效益非常明显，仅锤头一项该厂1年就可节约配件费用100多万元。

我公司新开发的高耐磨双合金复合锤头，是行业内顶尖最新产品，采用独有的专利技术和先进工艺生产，耐磨性更强，使用寿命更长。

最近几年，水泥行业发展很快，块石的破碎，特别是含硅量高、黏土含量较多，水分较大的石料破碎，锤头寿命很短。

我公司经过反复试验论证及试用，有效解决了双合金复合金属结构的致密和复合耐磨层的硬度，采用二种合金的真空离心式压力复合铸造粘力已完全达到要求。锤头部分采用超高硬度合金钢材料，具有高耐磨、高冲击韧性，锤头使用寿命更长，锤柄抗裂性更强。

我公司生产的双合金复合锤头耐磨性是高锰钢的3 - 5倍。

广泛应用于水泥建材、冶金、矿山、电厂、化工等行业，产品畅销全国，深受客户好评。我公司也可以派人上门服务，由于各使用单位的破碎机型号规格都不同，所以我公司可根据用户要求按图订制或上门测绘订制。

石灰石破碎是水泥生产必需的工序，石灰石破碎所用锤头是水泥厂生产中消耗量较大的一种易损件，且频繁更换锤头费时费工，影响生产。特别是有些地区的石灰石 SiO_2 含量偏高，破碎机锤头的消耗更是大得惊人，直接影响企业的生产和经济效益。此前，江苏徐州一家大型水泥企业就遇到了这样的情况，该厂石灰石矿山 SiO_2 含量达7%以上，锤头磨损非常严重，使用过许多产品，效果均不理想，其中最高使用寿命为12天，锤头材质为超高锰。经过调查，该企业决定使用我公司生产的双金属复合锤头。我公司技术人员听了该企业情况介绍后，根据该厂的工况条件，适当地调整了工艺配方，生产出28块锤头，每块重80kg。经使用，效果非常理想，使用寿命近50天，比原来使用的超高锰锤头寿命提高了近4倍，经济效益非常明显，仅锤头一项该厂1年就可节约配件费用100多万元。