

中低合金钢检测，焊缝探伤检测标准

产品名称	中低合金钢检测，焊缝探伤检测标准
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

中低合金钢检测，焊缝探伤检测标准

射线底片易于保留,有追溯性。

3、直观显示缺陷的形状和类型。

4、缺点不能定位缺陷的埋藏深度,同时检测厚度有限,底片需专门送洗,并且对人身有一定害,成本较高。

总而言之,超声波、X射线探伤适用于探伤内部缺陷;其中超声波适用于5mm以上,且形状规则的部件,X射线不能定位缺陷的埋藏深度,有辐射。磁粉、渗透探伤适用于探伤部件表面缺陷;其中磁粉探伤于检测磁性材料,渗透探伤于检测表面开口缺陷。

所谓射线探伤是利用某种射线来检查焊缝内部缺陷的一种方法。常用的射线有X射线和γ射线两种。X射线和γ射线能不同程度地透过金属材料,对相照相胶片产生感光作用。利用这种性能,当射线通过被检查的焊缝时,因焊缝缺陷对射线的吸收能力不同,使射线落在胶片上的强度不一样,胶片感光程度也不一样,这样就能准确、可靠、非破坏性地显示缺陷的形状、位置和大小。

X射线透照时间短、速度快,检查厚度小于30mm时,显示缺陷的灵敏度高,但设备复杂、费用大,穿透能力比γ射线小。