

# P550无磁钻铤用钢

产品名称	P550无磁钻铤用钢
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:鹏达高端材料 型号:P550无磁钻铤用钢 规格:棒,板,管,
公司地址	广东省深圳市坪山新区宝龙工业区
联系电话	15989540608

## 产品详情

P550无磁钻铤用钢

### 1. 化学成分

P550无磁钢的化学成分按照制造方化学成分执行，符合下表要求：

牌号	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	N
P550	0.06	0.60	18.00~22.00	0.030	0.020	16.00~19.00	1.20~2.00	0.50~0.80	0.30	0.50~0.80

### 2. 力学性能

无磁制品交货状态的机械性能符合下表要求：

公称直径/mm	屈服强度 (MPa)	抗拉强度 (MPa)	伸长率 %	夏比冲击功J	布氏硬度HB
177	965	1035	20	100	300~430
> 177-280	900	1035	20	100	300~430

备注：(1) 取样位置。

拉伸、冲击：试样沿纵向切取,试样中心在距管体外表面25mm或在壁厚中心处。

硬度：在距管体表面20-25mm范围内的横截面上测试。

(2) 冲击试样为常温V型2mm缺口。

### 3. 磁性能

相对磁导率  $\mu_r < 1.005$ ，磁感应强度梯度  $0.04 \mu T$

### 4. 晶间腐蚀

无磁制品按ASTMA262 E法试验，试样无晶间腐蚀裂纹。

### 5. 无损探伤

超声波探伤：按ASTME114的标准进行100%的检测，验收标准符合API 7-1中的规定。

6. 晶粒度：钢材的晶粒度应大于5级。

7. 车光棒料表面质量：表面应光亮，不得有肉眼可见的裂纹、结疤、折叠及夹杂。

8. 钢材尺寸公差：参考标准SY/T5144-2013, 或客户公差要求。

## 二、试验方法及检验规则

无磁制品的检验项目、取样数量、取样部位及试验方法符合下表要求，供方按下表检验项目提供检验报告。

序号	检验项目	取样数量	取样部位	检验方法
1	化学成分	每炉	/	GB/T223
2	拉伸试验	逐支	纵向取样，试样中心距成品皮下1"处	GB/T228
3	冲击试验	逐支	纵向取样，试样中心距成品皮下1"处	GB/T229
4	表面硬度	逐根	头中尾，3点	GB/T231.1
5	磁性能	逐根	/	SY/T5144
6	晶间腐蚀	逐支	纵向取样，试样中心距成品皮下1"处	ASTMA262E
7	无损探伤	逐根	/	/
8	表面质量	逐根	/	目测
9	尺寸	逐根	/	卷尺、卡尺