

# 重庆亮运达合金道岔翼轨焊补机H200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器

产品名称	重庆亮运达合金道岔翼轨焊补机H200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器
公司名称	南岸区运达铸达电子商务中心
价格	100000.00/套
规格参数	用途:钢轨辙叉焊补 使用范围:铁路 设备类型:成套设备
公司地址	<a href="https://SHOP64008800.taobao.com">https://SHOP64008800.taobao.com</a>
联系电话	023-86152115 15730205290

## 产品详情

重庆亮运达合金道岔翼轨焊补机H200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器合金道岔辙叉翼轨焊补成套设备及工艺方法：提供全套钢轨，道岔辙叉焊补焊修工艺指导。

重庆亮运达合金道岔翼轨焊补机H200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器 工艺方法：

焊前打磨：钢轨在焊补前必须清除裂纹和待焊部位钢轨硬化层,并露出金属光泽。

焊后打磨：中间约高于两边0.5mm,且打磨时不得发蓝。 焊补:根据所选用的焊条直径,选择合适的电流进行施焊,并且尽可能选用小的焊接电流,焊条存放在干燥保温筒中,取用时应焊一根取一根。 焊补:根据所选用的焊条直径,选择合适的电流进行施焊,并且尽可能选用小的焊接电流,焊条存放在干燥保温筒中,取用时应焊一根取一根。

重庆亮运达合金道岔翼轨焊补机H200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器焊条种类及技术参数：

TYD917高硬度耐磨堆焊焊条 1具有焊层硬度高、耐磨损和极高的抗裂纹性能。

2综合工艺性能好、不需预热、焊后不用热处理；成型美观操作方便。

3适合各种履带车辆的齿圈表面堆焊、铁路捣固机头和工程机械受冲击磨损的表面的堆焊。 4符合 GB/T1984-2001标准。

重庆亮运达合金道岔翼轨焊补机H200-1成套设备及GYR-400 钢轨预热器焊补成套设备配置：

亮运达磁粉探伤仪 1台 亮运达定制款直向砂轮机 1台 亮运达预热器 1台 亮运达定制款角磨机 1台

[重庆运达内燃气弧焊机同款LH300T中频氩弧焊发电机怎么使用](#)