

## 2024出口退运返修返厂操作流程 出口货物退运 进出口货物的通关手续

产品名称	2024出口退运返修返厂操作流程 出口货物退运 进出口货物的通关手续
公司名称	深圳市励友通国际物流有限公司推广部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区龙田街道坪山综合保税区兰竹西路 12号裕灿工业园B3栋201-501楼 肖经理
联系电话	13713858995 13713858995

### 产品详情

出口退运 深圳海关退运返修 深圳保税区退运 退运返修货物

### 退运出口通关手续

因故退运出口的境外进口货物，原收货人或其代理人应填写出口货物报关单申报出境，并提供原货物进口时的进口报关单，以及保险公司、承运人溢装、漏卸的证明等有关资料，经海关核实无误后，验放有关货物原进口货物退运出口时，经海关核实后可以免征出口税，但已征收的进口关税，不予退还。

### 退运进出口货物的通关手续

出口的货物，客户拒收货物、拒付尾款、包装不合格、标签不合格、质量不合格、卡板不合格、电子产品系统升级、更换零件或者是售后服务等一些其他原因导致货物退运或是退货，该怎么办？下面给出几种解决方案：

## 1、配货

即和外商签订合同时，货物出口后如果产品出现质量问题或者其他原因，国内供应商无偿补足新的产品给客户。这种适合小量的数目。

## 2、快递回来返修

优点是方便快捷，而且理论上不用交关税。但是这种方式风险很大，属违法，数量大的话被海关查到，就相当于走私有刑事责任，而且货物很容易丢失。一旦遇到节假日，年关，无法保证收货时间。

## 3、手册退运返修

要求工厂之前使用加工贸易手册出口的，而且核销期没过，即手册要还有此项出口货物并在本年度内。简略流程：货物先退运到香港，在香港需要做一个中检和清点，完毕后从皇岗进口，工厂提供所需单证，口岸海关审批，审批后退回工厂维修。这种方案可能导致商检对于工厂每次出货都是做法检，质疑工厂的生产能力，对企业在海关的信誉影像甚大。

## 4、保证金模式退运返修

工厂向海关提出返修的要求，货物退到香港后提供资料在香港做中检跟清点（提前3天预约）完毕后从皇岗进口，领号，提供单据（原出口报关单）给海关，海关出保证金通知单，工厂交保证金（交的保证金必须要是货物进口税金的2-3倍）到国库，20个工作日审批（理论时间，真正操作要30个工作日以上），海关三级审批。核准后退货到工厂，维修好后复出口的产品一定要跟原退货一模一样，否则扣货，保证金悉数没收。此种模式适合工厂比较大型，资金比较充足的工厂，货物复出口6个月左右才会退保。

## 5、进口缴税退运返修

工厂向海关提出返修的要求，货物退到香港后提供资料在香港做中检跟清点（提前3天预约），完毕后从皇岗进口，领号，提供单据（原出口报关单必须要）给海关，出税单，工厂缴税（没得退），20个工作日审批（理论时间，真正操作要30个工作日以上），海关三级审批。核准后退货到工厂，维修好后复出口的产品一定要跟原退货一模一样，否则扣货。

## 6、维修地选择香港

香港作为贸易自由港，在物流方面特别发达，但是在人工成本、物流成本等维修各环节成本费用不菲。可根据货资、维修工艺流程、是否需要大型设备等具体情况加以判断。

## 7、国内保税退运返修

散货直接退香港，整柜直接退蛇口或者盐田，再由我司提货进入保税区，由于境内关外的功能，货物不用缴税也不用交保证金，对单据要求不高。

优点是维修快，手续简单，不会对企业工厂的信誉产生不良影响。

缺点是工厂需要派人和带维修工具来维修，对于一些大型设备可能不适合。

所以当生产企业发生出口货物退运时，一定要对“免、抵、退”税政策有深入地了解，才能减少企业的损失，维护自己的利益。并且了解到退运所需的解决方案，更快的处理出口货物退运。

## 退运返修复出口

## 退运进口通关手续

原出口货物退运进境时，原发货人或其代理人应填写进口货物报关单向进境地海关申报，并提供原货物出口时的出口报关单，以及保险公

司证明、承运人溢装、漏卸的证明等有关资料。原出口货物海关已出具出口退税报关单的，应交回原出口退税报关单或提供主管出口退税的税务机关出具的《出口商品退运已补税证明》，海关核实无误后，验放有关货物进境。

原出口货物退运进口，经海关核实后不予征收进口税款，但原出口时需要征收出口税的，原征出口税款不予退还。