

广州喷砂机|红木雕刻去毛刺喷砂机

产品名称	广州喷砂机 红木雕刻去毛刺喷砂机
公司名称	江门喷砂机械设备有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	品牌:江门鑫太 型号:XT-1010-F 服务:送货上门安装
公司地址	江门市江海区外海麻园安和里五巷12号
联系电话	0750-3420166 13432298981

产品详情

广州喷砂机、配件生产厂家，不同规格喷砂机、配件销售 全国热线：134 322 98981

qq 在线：13432298981 各类产品喷砂表面处理，详细参数价格欢迎致电咨询

广州喷砂机,雕刻红木去毛刺喷砂机 1.工作原理 由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰，把表面的杂质、杂色及氧化层清除掉，同时使介质表面粗化，消除工件残余应力和提高基材表面硬度的作用。吸入式

1. 一般组成 一个完整的吸入式干喷砂机一般由六个系统组成，即结构系统、介质动力系统、管路系统、除尘系统、控制系统和辅助系统。 2. 工作原理是吸入式干喷砂机是以压缩空气为动力，通过气流的高速运动在喷枪内形成的负压，将磨料通过输砂管吸入喷枪并经喷嘴射出，喷射到被加工表面，达到预期的加工目的。在吸入式干喷砂机中，压缩空气既是供料动力又是射流的加速动力。 2.概述

手动喷砂机是采用压缩空气为动力，以磨料为介质，压缩空气在喷枪内流过形成负压，将磨料引射到喷嘴高速喷射到被需处理工件表面，以手握住为支点，对工件进行喷射，能使工件的表面产生有利变化的设。

3.标准机型尺寸 机器型号 外形尺寸 工作舱尺寸 主要技术参数: 6050a 830长 × 600宽 × 1550高

500长 × 600宽 × 550高 带分砂系统 6050e 830长 × 600宽 × 1550高 500长 × 600宽 × 550高

带烘干装置,带分砂系统 7050a 930长 × 700宽 × 1350高 500长 × 700宽 × 560高 带分砂系统 9060a

1030长 × 900宽 × 1650高 600长 × 900宽 × 670高 带分砂系统 9060e 1030长 × 900宽 × 1650高

600长 × 900宽 × 670高 带烘干装置,带分砂系统 9070a 1130长 × 900宽 × 1650高 700长 × 900宽 × 670高

带分砂系统 9070b 1130长 × 900宽 × 1650高 700长 × 900宽 × 670高 9080a 1230长 × 900宽 × 2150高

600长 × 900宽 × 670高 带上旋风分砂系统 1010a 1430长 × 1000宽 × 1800高 1000长 × 1000宽 × 800高

带分砂系统 1010b 1430长 × 1000宽 × 1800高 1000长 × 1000宽 × 800高 010b-f 1430长 × 1000宽 × 1800高

1000长 × 1000宽 × 800高 分体除尘箱 1212a-f 1200长 × 1200宽 × 1900高 1200长 × 1200宽 × 850高

带分砂系统,分体除尘箱 1212b-f 1200长 × 1200宽 × 1900高 1200长 × 1200宽 × 850高 带分砂系统,分体除尘箱

部分标准手动机器参数，可非标机订做 结构组成 1、主机结构

主要包括：投料系统，循环系统，温控系统，以及电子控制系统。 2、高速电机与抛射轮 立式弹丸喷射式冷冻喷砂机必须采用高性能的电机部件，以保证可以带动抛射轮以最高7200转/分钟的转速将弹丸抛出，以击打掉制品毛边。在高速运转下，抛射轮的动平衡误差不能高于3mm，否则会造成电机因负荷运转而导致寿命大幅度减少。 3、必备附属系统 obd系统：经权威部门检测，未附加obd系统的冷冻喷砂机

不能保证达到国家环保要求，而附加obd系统除尘后，能保证达到国家环保标准。同时obd系统通过有效阻止空气中含有的水分逆流进入设备内部，可以确保设备长时间稳定运转，从而延长设备使用寿命。

优势 1、高效率：一台冷冻喷砂机平均每天可处理相当于80-100名熟练工人的喷砂量。 2、低成本：使用冷冻喷砂机可大幅度降低生产成本，如节约喷砂、管理、原料、模具成本及厂房占地面积。 3、高品质：冷冻喷砂机可根据生产要求完美去除制品毛刺，且能处理一些人工无法处理的特殊结构并不对制品产生损伤。 4、环保性：冷冻去毛刺属物理方法处理，无废物排出，对环境无污染。 4.主要用途 热处理后的氧化皮、残盐、残油等；黑(有)色铸造件的氧化皮、型砂等；无余量加工精密铸件的氧化皮、型砂等；机械加工件的残留物、微毛刺等；焊接件的氧化皮、焊渣等；冷、热轧钢板(型钢)的氧化皮、锈蚀层等；各种模具型腔的脱模剂、沉积物等；陶瓷元件表面的烧结残留物；塑料成型件的飞边；物体表面的放射性元素；桥梁、水电站闸板、船舶、建筑物；机场跑道的橡胶附着层；火车车厢；各种管道和容器罐；旧机件的油污、附着物等；集装箱的残漆、锈蚀层和附着物等；瓷器上错误的烧结层；装饰表面的划伤，等等。 2. 工件表面涂覆前的前处理。

喷漆、烤漆前；喷塑前；金属喷涂前；镀锌、铬、镍前；氧化处理前；探伤前。 5.三大特性

环保型的三大系统特性 排放标准 如今国家二级工业排放标准是60立方毫克。环保型喷砂机的排放是55立方毫克。以前的喷砂机是100立方毫克。 除尘系统 除尘系统的效果好坏取决于除尘器的滤芯。环保型喷砂机除尘滤芯目前采用全世界最好的知名品牌唐纳森除尘滤芯。如采用布袋除尘侧采用经过纳米技术处理过的布袋作为除尘材质。 分离系统 环保型喷砂机在以前的旋风分离有新的提高，以前喷砂机的一般分离效果在80%左右。而环保型喷砂机分离效果将近达到99%。

6.主要结构 1、箱体：箱体是喷砂机的最主要组成部分之一，箱体故名思意也就是箱子，箱子的大小根据产品的大小来定。如：如果你的工件是400长200宽300高，那么你选的箱体最少在600长400宽550高，当然市场上一般没有这种机型，大部分厂家的箱式喷砂机都有几种标准型,这种机型就可以选用。如果是较大尺寸的如1米以上的一般都是非标机型,需要订做，那么您在选箱体时，尽量去选标准的，因为这样价格比非标的价格要低好多。

2、除尘风机：箱式喷砂机有的带单独除尘器，有得不带；但无论带不带除尘器都必须有除尘风机，如果没有则箱子里根本看不见，也没办法工作。除尘风机放法大至分二种：第一直接放在箱子后面，在箱子后面开一洞；第二放在旋风分离器上面，旋风分离器就是把砂材及粉尘分离出来的筒体。

3、喷枪：喷砂机最主要部分，可以说没有喷枪就没有喷砂机。箱式喷砂机绝大部分采用的是虹吸式(负压式)喷枪：如通用喷枪、kl喷枪、kl(卡乐式)喷枪开关在喷枪上，可以节省一电磁阀，但市场用的很少，用途不大，喷枪的组成部部分有砂芯,气芯,喷嘴.其中最主要也是最贵的是喷咀。 4、电磁阀：箱式深圳喷砂机的电磁阀一般采用接口为了4分的电磁阀.电磁阀的主要作用是开关气的作用。 5、调压过滤器，有得厂家没有直接采用调压过滤器，而是把调压过滤器分开分为调压阀和过滤器效果相同。

7.加工工艺 (1) 直击加工性 手动喷砂机加工不同于研磨布及砥石等摩擦加工，被加工的磨料粒子，直飞空间打击物体表面施行加工，被加工物体表面有相当程度高低的时候，只要粒子能飞到，就能施行加工，又因不是磨擦加工，虽然能改善表面粗糙度，但没有平滑及镜面化的作用，这些特点容易被疏忽注意。(2) 微小力量的累积加工法 因一般磨料粒子体积非常微小，故每一个粒子的冲击能量都是很小，因此在不给被加工物破坏性冲击的情况之下，由无数个的磨料粒子进行加工，不致破坏，磨料个个粒子的微小加工能量，手动喷砂机在短时间大量累积，结果完成大的工作量，这个情况和大群无数个蚂蚁在短时间内吃掉巨大的食物的场面相似。

(3) 效果的多样性 手动喷砂机喷砂磨料加工的冲击效果，极为多元,由使用磨料之性质粒度，喷砂及投射的角度、速度、密度、距离、时间等之不同，效果有多样的变化，并且容易调整加工程度的多样性就是喷砂加工的最显著的特征。 8.温馨提示：以上设备常规尺寸设备均匀大量库存，我公司专业生产及定做自动输送式喷砂机械，也可以根据客户来图样非标定做设备，交换快捷。质量保证。

(如果您对以上描述移动开放式除锈喷砂机的文字或者图片还有疑惑不解的地方可以直接来电咨询！)