

水果自动卸车系统-苹果、梨、柑橘、胡萝卜、红薯

产品名称	水果自动卸车系统- 苹果、梨、柑橘、胡萝卜、红薯
公司名称	西安鼎合机械制造有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安市阎良区国家航空产业基地·新型工业园区发展路中段
联系电话	029-81661517 18700732943

产品详情

西安鼎合机械制造有限责任公司自主研发的自动卸车系统包括卸车装置、集料斗、滚杠分选、杂物皮带输送、杂物料斗及控制系统等部分组成。

自动卸车系统集成自动化卸车、自动分离杂物、杂物称重、原料输送等功能为一体，该设备具有如下优点：

- 1.原料与杂物分离；
- 2.降低原料污染程度；
- 3.减少卸车人工费；
- 4.减少原料清洗用水；
- 5.降低劳动强度；
- 6.降低果耗。
- 7.智能遥控

传统卸车的弊端

受多种因素的影响，苹果汁行业在产能急速扩张、行业加工技术不断成熟的进步中，原料收购物流系统却一直处于较为落后的原始状态，随着单线产能的不断增大，原始的依靠人工、铁锹的卸车方

式不但给生产企业带来高昂的人工成本，同时成为原料进入工厂后的第一环境污染源和影响原料质量的第一环节！

据了解，100t/h处理能力的果汁厂每年支付的人工卸料成本高达近50万元！

原始的人工、铁锹卸料方式不仅仅意味着高昂的人工成本、滞后的卸料效率；同时成为破坏原料质量的第一环节！