

# 污水处理设备 食品废水处理设备 出水达标

产品名称	污水处理设备 食品废水处理设备 出水达标
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	45800.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-1000/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

## 产品详情

### 1.3.1 近期污泥处理量

剩余污泥量：6400kg/d(绝干泥)，含水率99.2%，折合体积为800m<sup>3</sup>/d。

化学污泥量：627kg/d(绝干泥)，含水率99%，折合体积为62.7m<sup>3</sup>/d。

### 1.3.2 远期污泥处理量

剩余污泥量：10667kg/d(绝干泥)，含水率99.2%，折合体积为1333.4m<sup>3</sup>/d。

化学污泥量：1045kg/d(绝干泥)，含水率99%，折合体积为104.5m<sup>3</sup>/d。

### 1.3.3 污泥处置出路

出路一：污泥脱水后含水率 60%，污泥外运填埋处置。

出路二：污泥干化处理含水率 50%，外运至市垃圾焚烧发电厂，进行焚烧处置。

## 1.4 工程内容

基于上述两污泥处置出路，通过对不同污泥处理工艺的对比分析，终确定污水处理厂污泥处理工艺。

## 2、污泥深度脱水工艺的选择

### 2.1 填埋出路的污泥处理工艺

目前，污水处理厂内应用较

技术相比，具有节能环保、高效率、操作便捷和设备简单等优点，是油田重点发展与努力的一个方向。

## 1、油田含油污水处理中膜技术的应用

### 1.1 微滤

油田在进行污水处理时，要对污水中所含的物质进行分析，检测出污水中是否有生产过程中由于滤过不充分造成的有一部分油剩余在污水中，直接排放掉会造成资源浪费，也违反了国家对节能减排的要求。通过微滤技术，根据原油与油内其他物质之间颗粒大小不同，将油和其他杂质分离，实现高效率生产的目标。

### 1.2 超滤

超滤技术在微滤技术上有明显的进步，过滤的效果、程度和速度上也大大提升，这是膜技术发展领域上的重大突破。由于膜技术属于物理原理，虽然能够利用微滤将油重新回收，但是在滤过过程中，与油分子颗粒大小相同的物质也会混在其中。这时超滤技术就派上了很大的用场，它能够减少油田所排放的含油污水对生态环境造成的污染与影响。有调查表明，超滤技术可以有效恢复膜通量，减轻膜污染，这就对油田含油污水处理有很大的优势。

### 1.3 反渗透

反渗透技术对污水中原油物质的分离更为彻底，该技术能够在很短的时间内完成污水排放处理任务，反渗透与微滤和超滤不同的是，反渗透是借助物质会溶解的特点来实现处理的，相同的是，他们都需要对颗粒大小进行调查分析。反渗透是在油污水处理过程中加入一些溶剂，溶解微型颗粒使其通过膜，而与溶剂不反应的物质则直接作为污水排除。

### 1.4 纳滤

纳滤膜是80年代出现并推广的一种新型膜分离膜，它可以截住通过纳滤膜的那部分溶质，与此同时又可以使被反渗透膜所截住留下的物质透过，由此可以推测纳滤膜有可能拥有大约1nm的微孔结构，所以被称为纳滤膜。纳滤是将多种膜技术结合在一起，实现有污水的大程度的净化。能够避免在油田含油污水排放的过程中对生态环境造成的极其恶劣的影响。纳滤是当前社会膜技术中先进的，不仅在油田产业大量应用，也在各个行业的污水处理中得到了广泛的应用。

## 2、膜技术在油田含油污水处理中的应用现状

借助膜的选择透过性，来实现油田含油污水的处理，这一技术目前在国内原油生产行业中得到了广泛的应用，如今，随着石油产业的快速发展，我国也在自主研究发展膜技术，目前针对油田含油污水对环境造成的污染现象，国家管理部门也出台了相关的法律和完善的制度与规定，经过膜技术分离处理后，污水中含有的油类物质达到安全标准和合法标准才能够继续排放，否则需要重新处理。我国还规定，分离时所用的膜需要定期清理更换，如果在污水处理期间出现膜破损及异常情况，则一定要停止排放，将设备修理好再继续处理排放，时刻保证污水中含有的油类物质达到安全排放标准，不会对环境造成严重的污染现象。石油工业是目前国内环境污染的重要的一员，要确保石油工业走在可持续发展的道路上，使石油产业快速发展强大，应该大力推广使用先进的设备与技术，其中就包括了膜技术。目前，国内油田每天有70万吨左右的油田含油污水需要处理，其中10万吨左右的含油污水，要求jingque的过滤及深度处理后回注，这就对膜技术有了很高的要求，也产生了极其高效的应用。

膜技术虽然已经在国内广泛的应用，但使用过程中也出现了一些问题，比如排出水的水质恶化、滤过膜频繁的清洗与更换、膜污染造成的严重危害和膜通过量仍然较低等问题，同时，现如今国内油田含油污水成分复杂、含油量高、处理难度大也给膜技术在油田含油污水的处理工作带来了难度，油田含油污水的处理成为减少周边环境污染、保证油田可持续发展、提高油田经济效益的一个重要方式。今后油田

应该从其根本情况出发，根据其实际工作中出现在的问题，改善膜处理技术，通过其他技术的结合，用小的投资，找到高效、经济的废水处理新技术

多的是带式压滤机、板框压滤机和离心脱水机三种。

板框压滤机一般为间歇操作，其设备大，基建设备投资较高，不能24h连续运行，土建费用也较高。但该型脱水机脱水效果好，泥饼含水率在65%~60%以下，运输量较小，可节省运输费用。

带式压滤机具有脱水效率高，能源省，投资省等优点，应用实例众多。脱水后泥饼含水率较高，一般为78%~80%。

离心脱水机结构紧凑，附属设备少，在密闭状况下运行，卫生条件好，能长期自动连续运行，费用低。但噪音较大，电耗较高。脱水后泥饼含水率一般为70%~75%。

基于以上分析，考虑到出路为填埋时要求出泥含水率达到60%以下，因此采用板框压滤机作为污泥脱水设备具有一定优势。

## 2.2 污泥焚烧处置时的污泥处理工艺

在处置出路为焚烧时，污泥需深度脱水至含水率50%以下。目前满足该要求的工艺主要有传统污泥干化工艺和污泥低温干化工艺等。

### 2.2.1 传统污泥干化工艺

传统污泥干化工艺主要是通过直接或间接加热的形式，降低污泥含水率。目前主要的干化工艺包括卧式薄层干化工艺、流化床工艺、盘式干燥工艺等。

### 2.2.2 污泥低温干化工艺