

豆制品污水处理装置报价

产品名称	豆制品污水处理装置报价
公司名称	潍坊帝洁环保设备有限公司
价格	28000.00/件
规格参数	品牌:帝洁环保 型号:WSZ-0.5 产地:潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城经济开发区玉清西街9344号院内2排15号
联系电话	15762525161

产品详情

豆制品污水处理装置报价

一、豆制品污水处理装置报价——豆腐污水成分

豆制品加工废水的特点是废水的排放量大**物浓度高，成分复杂。以豆腐生产为例，黄泔水COD高达20000到30000mg/L，泡豆水COD为4000到8000mg/L，洗涤冲洗水COD为500到1500mg/L。泡豆水的主要成分有水溶性非蛋白氮、蔗糖、棉籽糖等糖，柠檬酸等**酸以及水溶性维生素、矿物质等，此外，还有异黄酮等色素类物质。

二、豆制品污水处理装置报价——工艺原理

UASB由污泥反应区、气液固三相分离器(包括沉淀区)和气室三部分组成。在底部反应区内存留大量厌氧污泥，具有良好的沉淀性能和凝聚性能的污泥在下部形成污泥层。要处理的污水从厌氧污泥床底部流入与污泥层中污泥进行混合接触，污泥中的微生物分解污水中的**物，把它转化为沼气。沼气以微小气泡形式不断放出，微小气泡在上升过程中，不断合并，逐渐形成较大的气泡，在污泥床上部由于沼气的搅动形成一个污泥浓度较稀薄的污泥和水一起上升进入三相分离器，沼气碰到分离器下部的反射板时，折向反射板的四周，然后穿过水层进入气室，集中在气室沼气，用导管导出，固液混合液经过反射进入三相分离器的沉淀区，污水中的污泥发生絮凝，颗粒逐渐增大，并在重力作用下沉降。沉淀至斜壁上的污泥沿着斜壁滑回厌氧反应区内，使反应区内积累大量的污泥，与污泥分离后的处

理出水从沉淀区溢流堰上部溢出，然后排出污泥床。

三、豆制品污水处理装置报价——总结(1)豆制品废水*易酸化，因此实际运行中需投加NaOH调节UASB反应池废水的pH，防止挥发酸浓度升高。运行中应严格控制SBR池的进水容积负荷不* $0.15\text{kgBOD}_5/(\text{m}^3\text{d})$ ，避免因*负荷运行出现的污泥膨胀现象。对由于磷元素缺乏引起的丝状菌污泥膨胀，运行中应投加含磷化合物，保持废水中BOD P为100 1，就可以控制丝状菌引起的污泥膨胀。(2)在豆腐生产工艺过程中，高、低浓度废水较难分开，建议今后设计中将高、低浓度废水混合处理，废水来水水质较稳定，对处理系统的冲击较小，还可以简化处理系统，减少投资。