

日处理100吨医院污水处理设备

产品名称	日处理100吨医院污水处理设备
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	用途:污水废水处理 材质:碳钢不锈钢 规格:定制
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

日处理100吨医院污水处理设备简介

设备采用常规的生物接触氧艺，根据现场水质及排放标准的不同，可采取A/O、A2/O、MBR等污水处理工艺，从成本费用考虑，我们一般建设客户采用A/O工艺，其工作原理是在缺氧池中微生物将污水中的酸盐氮和亚硝酸盐氮还原成气态氮逸出，同时将难降解大分子物分解为小分子易降解物质，具有脱氮、水解和降解部分物的作用；在好氧池中，大部分物被微生物处理，并进入二沉池进行泥水分离，经消毒后排出。

日处理100吨医院污水处理设备优势

- (1) 设备可以进行自由组合，较加适合不同面积、场所的污水处理。
- (2) 通过设备中各个单元的组合，设备可起到脱氮、除磷的效果。
- (3) 对于需要采用较高排放标准的地区，或水资源较为紧缺而需要中水回用的地区，设备也能达到相应的要求。
- (4) 设备可以和其他设备配合使用，污水处理效果较好。
- (5) 可与农村常用的氧化塘、人工湿地、污水土地处理系统等处理单元联合使用，作为这类处理系统的前置处理工艺，其可达到较好的减排效果。
- (6) 具有维护简单、安装快捷、管理方便的优点。

池体构造

(1) 隔栅井：是将废水中的悬浮物、杂质隔离，以免影响后期设备的处理。

(2) 调节池：根据生活用水的特点，排放的水量的时间段不均匀，它们排放的时段基本定于，早、中、晚，三个时间段为高峰期，而调节池则可经将供水不均匀进行调节，让以后的后期处理，能正常的运行，在此调节池中设置了水位控制器，从而能有效地实行自动化控制。

(3) 厌氧池：污水流入厌氧池中，通过搅拌机的搅拌作用污水与充分结合。厌氧池能将污水中的微生物，物进行分解，产生CO₂甲烷等物质。

(4) 缺氧池的作用：厌氧池的水流入缺氧池中进一步对物进行分解，对污水中的、氮、磷去除，缺氧池上层的沉清液流入接触氧化池。

(5) 好氧池：好氧池采用接触氧化法，池内这是弹性填料，起到生物载体的作用，同时有皆有悬浮物的作用，避免活性污泥回流过程，减少生意污泥量。好氧池空气由风机提供，使废水中的物较有效地得到降解，通过混合回流到前段厌氧起到脱氮除磷的效果。

(6) 沉淀池：好氧池出水进行泥水分离，沉淀池出水进入人工湿地深度处理，沉淀污泥定期清理外运。