

承德B型钢轨弹条生产工厂

产品名称	承德B型钢轨弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

承德B型钢轨弹条生产工厂 大型养路机械无缝线路地段的作业轨温条件为(1)一次起道量小于30mm,一次拨道量小于10mm时,作业轨温不得超过实际锁定轨温 ± 20 原车装用防脱制动梁或高摩合成闸瓦者仍须装用防脱制动梁或高摩合成闸瓦,原车装用组合式制动梁者不得换装为槽钢制动梁

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件,钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条,它通过弹条的弯曲和扭曲变形,产生扣压力作用在轨道上,长期有效地保证钢轨之间的可靠连接,尽可能保持轨道的整体性,阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动,确保轨距正常,从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触,因此不可避免产生震动,而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量,达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作,它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用,在车辆通过时,还要承受极高的瞬时冲击载荷,所以对弹条的性能要求十分严格。

随着列车运行的高速化,轮轨横间动作用力相应增大,为此应增强钢轨扣件承受横向力的能力 螺栓孔的数量和间距一般采取直基本和曲基本轨一致的相同尺寸 试验采用套筒压力环确定高强度螺栓的预拉力值,通过自平衡加载装置对试件两端施加拉力预埋套管上设有螺旋筋孔,便于螺旋筋准确 热处理一、调质处理 对于中碳钢及低合金钢产品,为使其达到使用所要求的强度,将其加热到GS线以上50 的温度保温后,放于水中或油中急冷,然后,再在适当的温度进行回火

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条,可根据图纸或样品定制生产。

材质有:弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有:本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有:双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。