

# 杭州铡草机，铡切各种饲草

产品名称	杭州铡草机，铡切各种饲草
公司名称	杭州赛旭食品机械有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:旭朗 型号:铡草机(不含电机).4
公司地址	浙江杭州滨江区春晓路28号
联系电话	086-057188086063 13588121819

## 产品详情

小型铡草机主要用于铡切青、干玉米秸秆、稻草等，也可用于铡切各种饲草，是家庭养殖的理想机具。

### 一、结构简介：

该机由下列机构组成：

- 1、喂入口机构：主要由上、下喂入辊部分组成。
- 2、旋转切草机构：主要由动刀、定刀、动刀体部分组成。
- 3、喂入变速机构：主动塔轮、被动塔轮、三角皮带、传动齿轮。
- 4、切草传动机构：电机轮、主轴轮、三角皮带。
- 5、安全防护装置：喂入防护罩（进料口）、传动防护罩、变速防护罩、上防护罩、下防护罩、出料口。

### 二、动刀、定刀刃磨与调整：

本机在出时，动、定刀据有锋利的刀刃，间隙已调好，但在长期使用时，会出现部分长草或铡草效率明显降低，说明刀刃不锋利，需要拆下刃磨。

- 1、打开上防护罩，松开动、定刀固定螺丝，取出刀片，用砂轮或油石磨刀刃的斜面刃部（见图二）。

## 2、安装动定刀的步骤

1) 先将定刀用定刀螺钉固定在定刀架上。

2) 将动刀用动刀螺栓固定在动刀体上，并同时调整动、定刀间隙，根据需要一般间隙为0.1-0.3mm范围内，调整合适后，将动刀螺栓旋紧，同时把顶丝和顶丝螺母固定紧。

## 三、操作与使用：

1、要停机变换长、短草，变换三角带在塔轮槽中的位置来改变切长草或短草（见图三）。

2、工作前把变速防护罩打开，在齿轮上加适量的干油，以减少齿轮磨损，若加的太多，容易甩到塔轮上会造成角带打滑。

## 四、安全使用要求：

1、本机应选择平整宽敞工作场地，并备有可靠的防火设备。

2、开机前必须熟读使用说明书，按其规定进行调整和保养，检查各紧固件是否拧紧，用手转动电机皮带轮，检查动刀体转动是否灵活，然后找电工检查电路，安装刀闸开关，接上电源，接上地线，确保用电安全。

3、工作前要把被铡的草挑选干净，不准有金属物、石块、木棒等混入草内，以免铡草时伤机而造成人伤事故。

4、根据铡草机标牌规定选用配套电动机，不准提高主轴转速，不准拆掉各部位防护装置。

5、更换动、定刀片的紧固螺钉时不得用普通紧固件代替。

6 未满16周岁的青少年或未掌握铡草机使用规则的人员不准上机入草作业。

7、严禁操作人员酒后、带病或过度疲劳开机作业，严禁手伸进喂入防护罩内（进料口）进行入草作业，不准用铁器、木棒在进料口送草，违章作业者，出现后果自负。

8、接通电源，空转1-2分钟，检查机器运转是否正常，转向是否箭头所指方向，一切正常后，方可入草。进草数量要均匀，一旦发生草卡死闷车，应立即断开电源，以排除故障。

## 五、维护与保养：

1、该机采用全滚动轴承，每年要清洗注干油一次。

2、传动齿轮应经常检查及时注干油。

3、动、定刀刃部要保持锋利。

4、三角带磨损、打滑不进草，应及时更换三角带。

5、保养时需拆卸齿轮和角带轮时应注意螺纹旋向。螺纹旋向如下（参考图一）：主动塔轮左旋；被动塔轮右旋；过桥齿轮轴左旋；上辊齿轮右旋；下辊齿轮左旋。

## 技术参数

型号	电压	功率	电机转速	主轴转速	产量	切断长度	机器尺寸
0.4	220/380v	1.5-1.8kw	2840r/min	1250r/min	400kg/h	15-50mm	953 × 344 0
0.6	220/380v	2.2kw	2840r/min	1250r/min	600kg/h	15-50mm	983 × 400 5

电话：0571-88077505 手机：13606816217 杭州——小王

### 乘车路线：

一、直接坐车到杭州南站下，最方便，出租车20元即到春晓路28号

二、坐汽车到达杭州的：

1、九堡汽车站：乘坐九堡到杭州城站的直达车，在城站火车站转乘k300到江汉路下车，再走路过来5分钟即到

2、汽车北站：乘做k188路到杭州城站，在城站火车站转乘k300到江汉路下车，再走路过来5分钟即到

3、汽车南站：做566到滨安路时代大道南口站，在转乘b支6到江汉路下车(或者直接打的25元左右直达到春晓路28号公司门口)

三、坐火车到达杭州的：

1、杭州城站火车站到达的，乘k300到江汉路下车

2、火车南站(萧山站)到达的，乘k300到江汉路下车

乘车方案：k96路到江陵路江汉路口下车，走路过来5分钟

b支6 k195 k96路多是到春晓路滨和路下车即可