

白光烙铁头，白光900M-T-S4烙铁头

产品名称	白光烙铁头，白光900M-T-S4烙铁头
公司名称	深圳市卡帕尔科技有限公司沙井营业部
价格	.00/个
规格参数	品牌:白光 型号:900M
公司地址	深圳市宝安区沙井益华商务楼二楼205
联系电话	0755-29352701 13714131975

产品详情

hakko烙铁头，hakko900m-t-s4烙铁头，白光烙铁头，白光900m-t-s4烙铁头

深圳市卡帕尔科技 联系人：褚春霞

深圳卡帕尔科技产品简介：900m-t-s4白光无铅烙铁头，900m系列环保烙铁头，900m恒温烙铁头，hakko烙铁头，hakko900m烙铁头，hakko900m-t-s4烙铁头，白光烙铁头代理，白光烙铁头厂家，白光烙铁头价格，白光烙铁头卡帕尔科技生产销售，现货供应，厂家直销白光烙铁头

1. 900m-t-h烙铁头产品特点

a 工艺特点

1循环寿命长，可达13-15个循环（met-al turn over），[循环含义为每升镀液将全

部镍镀出再补加到开缸时的镍含量称为一个循环，一个循环最少可沉积镀层900dm

2· μm]；2．最高镀速可达 $20\mu\text{m/hr}$ ，镀层孔隙率低， $15\mu\text{m}$ 无孔隙；

3．镀态硬度高，hv在700以上，一般情况下可省略热处理即有很高的耐磨性；

4．极强的可焊性，是目前市场上可焊性最好的镀层；5．在碱性介质中具有十分优秀的防腐蚀效果；

6．深镀能力、均镀能力强，完全达到“仿型效果”；

7．优秀的结合品质与高硬度的表面使低磷镀层耐磨性极好；

从而使整个烙铁头寿命长，耐腐蚀性极强，抗氧化性高。

b,焊接特点

900m-t-h烙铁头（斜咀，马蹄形）

焊接特点：内热式烙铁头，凹槽部分上锡进行焊接

应用范围：焊接对象需锡量大，只需前面吃锡的焊接作业 2.900m-t-s4烙铁头参数

白光900m-t-s4无铅烙铁头

产品名称	900m-t-s4白光烙铁头
型号	900m-t-s4烙铁头
咀型	圆头型
材质	无氧铜
尺寸	外径6.5mm，咀宽0.25*15mm
颜色	银白
最大功率	60w
产地	深圳

3,900m烙铁头咀型选择分类

--	--

c型斜咀, 马蹄形咀	900m-t-1c 900m-t-2c 900m-t-3c 900m-t-4c 900m-t-0.5c 900m-t-0.8c 900m-t-1.5cf 900m-t-1cf 900m-t-2cf 900m-t-3cf 900m-t-4cf 共计11款
b型圆咀, 圆头咀	900m-t-b 900m-t-lb 900m-t-sb 共计 3款
d型扁咀, 平口咀	900m-t-0.8d 900m-t-1.2d 900m-t-1.6d 900m-t-2.4d 900m-t-3.2d 900m-t-1.2ld 900m- t-2ld 900m-t-3.2ld 共计 8款
k型刀咀, 刀口型咀	900m-t-k 共计 1款
h型弯咀, 弧型咀	900m-t-h 共计1款
r型咀, 槽型嘴	900m-t-r 900m-t-rt 共计2款
i型咀, 尖咀	900m-t-i 共计1款
s咀	900m-t-s3 900m-t-s4 900m-t-s5 900m-t-s5 900m-t-s7 共计 5款