

# 昆山催化燃烧废气处理设备RCO催化燃烧设备一体机活性炭吸附装置

产品名称	昆山催化燃烧废气处理设备RCO催化燃烧设备一体机活性炭吸附装置
公司名称	常州蓝阳环保设备有限公司
价格	16689.00/件
规格参数	品牌:蓝阳环保 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区罗溪镇王下村民营工业园58号
联系电话	13585459000 13585459000

## 产品详情

RTO废气处理设备是一种专门用于处理有机废气的装置，其核心原理是利用高温氧化将有害废气中的有机污染物转化为CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，从而达到净化废气的目的。

这种设备通常由废气进气口、燃烧室、换热器、计算机控制系统等组成。废气进入RTO系统时，首先会通过进气口进入燃烧室，燃烧室内的温度通常会达到800至1200摄氏度，这可以促使有机物质在高温下分解。随后，进气口关闭，废气进入换热器。换热器是RTO系统的核心部件，它可实现废气和燃烧产生的废气之间的热量交换。

在换热过程中，废气向系统内释放的热量可以被回收利用，用来加热进入燃烧室的废气。这种能量回收的方式可以降低系统的能耗，提高资源的利用效率。经过换热过程后，废气通过RTO系统的出口排出。由于废气被完全氧化，其排放的气体几乎没有污染物质。

RTO废气处理技术不仅可以净化废气，还能实现能量回收，是一种环保高效的废气处理技术，可以广泛应用于化工、电子、制药等各个行业。

布袋除尘器是一种干式滤尘装置，也被称为袋式除尘器。它主要由滤袋、骨架、清灰系统、风机等组成，利用纺织纤维织物的过滤作用对含尘气体进行过滤。当含尘气体进入布袋除尘器后，颗粒大、比重大的粉尘由于重力的作用沉降下来，落入灰斗。含有较细小粉尘的气体在通过滤料时，粉尘被阻留，使气体得到净化。

布袋除尘器是一种高效、环保的废气处理设备，其除尘效率可以达到99%以上。它适用于捕集细小、干燥、非纤维性粉尘，广泛应用于水泥厂、油漆生产、热电厂、钢铁冶金、化工、木材加工等工业领域。布袋除尘器的类型多样，包括振动、气环反吹、脉冲、声波和复合五种类型，可以根据实际情况进行选择。

布袋除尘器的优点包括高效、节能、环保、稳定可靠等，但也存在一些问题，如设备投资成本高、运行

费用高、维护管理难度大等。因此，在选择布袋除尘器时，需要综合考虑废气的成分、浓度、流量等因素，以及设备的投资成本、运行费用、维护方便性等因素。同时，正确的使用和维护布袋除尘器也是保证其长期稳定运行和良好处理效果的关键。