

# 耐冲击PA66德国巴斯夫A3Z纯树脂聚酰胺尼龙

产品名称	耐冲击PA66德国巴斯夫A3Z纯树脂聚酰胺尼龙
公司名称	上海邦塑新材料有限公司
价格	34.00/千克
规格参数	用途:汽车领域 电子电器 容器 薄壁部件 型号:A3Z 品牌:巴斯夫 Ultramid
公司地址	上海市奉贤区明城路1088弄7号1-2层
联系电话	18721896575

## 产品详情

德国巴斯夫PA66 A3Z工艺：尼龙66是半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。PA66具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差。干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。熔化温度应避免高于300℃。模具温度：建议80℃。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5\*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。