

花露水三乙醇胺检测 无机物成分分析

产品名称	花露水三乙醇胺检测 无机物成分分析
公司名称	鉴联国检（广州）检测技术有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	报告用途:科研、研发 检测需要样品量:100g 检测周期:7-10个工作日
公司地址	广州市天河区岑村沙埔大街323号B-5栋
联系电话	15915704209 13620111183

产品详情

以此模拟ROP为60ft/h时钻头在碳酸盐层的作业。PDC切削齿一次撞击即产生了严重损坏，而Stinger切削齿在损坏之前经受了100多次的撞击。。

行业资讯：

斯伦贝谢旗下的SmithBits钻头公司拥有多款技术领先的钻头，StingBlade就是其中的佼佼者。StingBlade钻头的Stinger锥形金刚石切削齿采用了独特的3D设计，加之钻头表面切削齿的新型布局方式，StingBlade的钻井性能和稳定性都上升到了新的高度。实际应用表明，StingBlade在多种地层条件、不同的操作参数下均能保持高效稳定钻进表现。

相对于常规PDC钻头，StingBlade具有诸多优势：（1）显著提高钻进尺寸和ROP（钻进速率）；（2）造斜率更高，工具面控制更优；（3）降低BHA（底部钻具组合）震动，稳定性更强；（4）钻屑尺寸更大，有利于地面测量工作进行。

切削齿的圆锥形设计使钻进载荷能够高度集中于岩石上，进一步提高钻进效率（尤其是对坚硬岩层）；同时切削齿金刚石胎体的升级也提高了钻头的抗冲击和抗磨损性能。胎体和切削齿的改造提高了StingBlade在复杂地层中的钻进尺寸和ROP，即使在常规PDC钻头难以应付的坚硬地层、过度地层和砾石地层中，钻井工作也毫无压力。

目前，StingBlade钻头已经在全球14个国家进行了超过250次的应用，与常规钻头相比，平均提高钻进尺寸55%，提高ROP30%。

钻进能力升级

SmithBits的工程师运用FEA分析模型重新设计了PDC切削齿的几何形状，同时还对切削齿在钻头表面的布局进行了jingque分析和优化。这些改造使StingBlade钻头切削齿上的钻进载荷更加集中，坚硬地层的钻进效率更高。

冲击力更强

相对于PDC切削齿，Stinger切削齿的胎体更耐用，StingBlade钻头的冲击力也随之增强。这一点在冲击测试中也得到了证明：在钻头上施加18000lbf的冲击力来冲击硬化钢，