

废气处理设备生物除臭系统设备 环保设备加工厂

产品名称	废气处理设备生物除臭系统设备 环保设备加工厂
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21874.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

废气处理设备生物除臭系统设备：

生物滤池除臭的核心原理是利用滤池中微生物的新陈代谢活动降解臭气的有害成分。其降解过程可分为3个阶段：

第一阶段为溶解阶段，利用离心式风机将臭气送入生物滤池，根据亨利定律，使有害成分充分溶解入水中，为下一阶段作准备；

第二阶段为生物吸收段，将含有有害成分的水溶液经填料层与微生物充分接触，并被特种微生物菌群捕捉吸附，在适宜的温度、pH值、酸碱度等条件下，通过微生物自身代谢代谢产物与微生物充分接触，并在适宜的温度、pH值、酸碱度等方面进行降解。

微生物体内摄取的有害成分可转化为生命能源，变成细胞物质，如硫酸盐、硝酸盐、硝酸盐等被微生物捕获，并在适宜的温度、pH值、酸碱度等环境条件下，微生物的降解过程接近于一般化学反应速度；

第三阶段为生物更新段，微生物体内摄取的有害成分可转化为生命能源，变成细胞物质，如硫酸盐、硝酸盐、硝酸盐等被微生物捕捉吸附，并在适宜的温度、pH值、酸碱度等环境条件下，微生物体内摄取的有害成分可转化为生命能源，变成细胞物质，如硫酸盐、硝酸盐、硝酸盐等是微生物的主要来源。

生物制药废水废气处理仅仅是浓度、扩散速度不同，由于该污水处理站总占地面积不大，综合考虑技术、经济、环保等多方面因素，对预处理工段、生化处理段、泥工段的建构物进行封存，收集各工段的恶臭气体进入除臭系统，防止臭气无组织排放，影响周围环境。

前处理工段及污泥处理工段恶臭气体浓度高、成分复杂、腐蚀性强、污染严重，对这两个工段废气进行酸洗、碱洗、喷淋，并与生化段的低浓度恶臭气体混合，共同进入上向流两级喷淋塔。

生物喷淋塔内设置两层填料，层为生物陶粒，第二层为吸附性能更好的活性炭填料。通过活性污泥的浆液反复淋洗生物填料，使微生物在填料上附着、驯化、生长。

挂膜完成后，当恶臭气体自下而上通过生物滤床层时，其中的恶臭组分就被填料上富集的微生物所吸收、吸附、降解而去除。

生物除臭塔处理后的气体进入活性炭过滤箱进一步处理，废气处理后的气体通过烟囱排出。生物除臭塔底部的大部分污泥液经循环泵加压后再循环使用，另一部分通过排水泵送至MBR池，同时通过引水泵将等量的活性污泥液送至生物除臭塔底部。

废气处理设备生物除臭系统设备：

生物除臭过程在生物除臭塔运行前，填料用好氧活性污泥溶液预挂膜处理1周，保证运行后处理效果好，运行中无需添加营养液等调节溶液。生物膜除臭过程主要分为以下3个阶段：

- (1) 气液扩散阶段。废气中的挥发性有机物质首先进入填料的气液界面，由气相转移到液相。
- (2) 生物吸收阶段。进入液相的恶臭物质被微生物吸收，从水中转移到微生物体内。
- (3) 生物降解阶段。在代谢过程中，进入微生物细胞的有机物被分解、利用，转化为无害化合物。

煤化工污水处理站采用加盖密封，通过对煤化工污水处理站进行加盖密封，组织的排放标准，减少了臭气和有机尾气对环境的危害。采用生物流量、低浓度、可生物降解的水溶性恶臭气体时，采用生物除臭法是一个很好的选择，可以在同行业推广。

臭气收集系统主要收集二期污水站气化调节池、气化来水预处理池、乙二醇调节池、水解酸化池、UASB池、均质池以及SBR缓冲池等池子的产生的恶臭气体。

光催化氧化技术主要是利用高能紫外线光束分解空气中的氧分子产生游离氧，游离氧与氧分子产生臭氧。

臭氧的氧化作用强，对有机气体和刺激性气味有清除作用。有机性气体后到达光催化氧化净化设备后，运用高能紫外线光束及臭氧对有机（异味）气体进行协同分解氧化反应，使有机气体物质其降解转化成低分子化合物、水和二氧化碳，处理好的废气通过30m高的排放塔排入大气中，化学洗涤中产生的废液通过管道排入污水池收集处理。

除臭设备平常运行的设备维护及注意事项

- (1) 正常运行时，风机要一周切换一次，切换时先停止运行的风机，再确认打开需启动风机阀门及封闭膜门窗。
- (2) 每周对循环泵切换一次，切换时，先停运运行泵，确认阀门后开关正确后，启动备用泵。
- (3) 每班从药剂循环泵出口取样分析pH，如果pH小于8.5视为溶液失效，需要更换药剂。操作时，将废液去事故池阀门打开，保持循环泵运行，待泵基本打空后，停运循环泵。
- (4) 巡检注意事项：

在平常的巡检过程中注意检查各药剂循环泵、风机的电机轴温，振动情况；

注意对各水池封闭膜的变形程度进行观察，防止变形垮塌；

要对系统药剂管路、计量箱、循环泵各个管道进行检查，防止化学品泄漏；

检查洗涤塔的液位，液位低时及时配药，观察药剂的反应程度，及时进行更换药剂。

原则上风机不允许停运，如有特殊情况或检修时，可直接进行停止操作，关闭风机进出口阀门即可。待运行稳定后，通知质检中心进行取样分析，查看出口气体工艺指标是否符合要求。

采用“普通碳钢骨架+氟碳纤维膜”以反吊膜的形式进行收集，臭气收集后在风机的作用下，除臭设备采用碱液和次氯酸钠两级化学洗涤消除部分恶臭气体，然后进入生物除臭塔和光催化氧化设备进一步去除有害气。

优点：污水处理站化学除臭系统将是将各池子用反调膜封闭起来。收集的臭气输送至化学喷淋塔，经喷淋化学药剂之后，进入生物除臭塔，后进入光催化氧化设备，之后经除臭专用风机抽送至排放塔排放，处理后的气体可满足《恶臭污染物排放标准》，设备操作简单，管理方便。