

废气处理设备生物法除臭 采购无中间环节

产品名称	废气处理设备生物法除臭 采购无中间环节
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	22184.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

废气处理设备生物法除臭：

对工业废气的净化处理，不管是传统处理方法还是新发展起来的处理方法，由于其适用范围、去除性能、投资和运行费用等因素，都会限制单元处理方法的应用。除推广有机基元处理技术外，组法也将重点放在不同单元处理技术上，以脱除效率，降低投资和运营成本，减少二次污染。

目前，工业现场废气处理已成为一个不可忽视的重要课题。推动经济、社会、环境协调发展。创新性地研究和开发新型净化方法日益成为工厂解决的重要问题。

现在很多人在选择污水除臭设备的时候都会选择生物滤池除臭设备，因为这种设备不仅除臭，而且不会产生二次污染。由于生物滤池除臭设备使用微生物进行除臭，其填料为微生物，只要微生物没有死亡，一般无需更换填料，节省了人工和填料成本。可惜价格昂贵，所以臭气浓度不高，或者不建议小厂选择生物滤池除臭设备。

洗涤塔

污水站除臭设备种类繁多，其中洗涤塔是根据吸收法原理设计制造的废气处理设备。主要利用吸收剂能与恶臭物质发生化学反应的原理，利用特定的吸收剂在吸收过程中与恶臭成分发生化学反应，增强吸收效果。常用的化学反应包括酸碱中和反应和氧化还原反应。吸收液从洗涤塔设备顶部喷出，废气从设备下端进入设备。两相逆流增加了接触时间，使吸收液和废气污染物在设备内部充分吸收和反应。

光催化活性炭设备

污水站除臭设备除了生物滤池除臭设备和洗涤塔外，还有光催化活性炭设备。该设备利用活性炭的吸附作用，可以有效吸收空气中的气味，降低空气中的气味浓度，防止污染物污染空气。

生物吸收降解技术是利用微生物降解恶臭物质，使其成为氧化产物，从而实现无臭无害化的工艺方法，

既不产生二次污染。臭气溶解吸收与微生物降解相结合。降解后的恶臭物质首先溶解在水中，转移到微生物中。通过微生物代谢活动降解。生物吸收降解恶臭气体不需要使用药物；利用微生物分解气味不需要太多的补充能量：生物繁殖、排泄和维持自身生存和活力。材料不需要更换再生。

生物吸附降解设备主要由三部分组成；中间是生物填料床；下部是生物循环液降解池，集生物吸收、生物过滤、生物降解于一体。

恶臭气体的处理方法越来越多，主要包括吸附法、吸收法、冷凝法、催化氧化法和焚烧法。虽然这些传统的处理方法得到了广泛的应用，但生物除臭设备仍有很大的应用空间。

生物处理废气是生物技术与环境工程技术相结合的高新技术。技术环保，操作简单，可在常温常压下反应。特别是在低浓度的废气净化方面取得了良好的效果。

废气处理设备生物法除臭：

掩蔽法。

除臭原理:更强的芳香气味与气味混合，掩盖气味，使其可接受。

适用范围:适用于需要立即暂时消除低浓度恶臭气体影响的场合，恶臭强度2.5左右，无组织排放源。

优点:能尽快消除异味效果，灵活性大，成本低。

缺点:恶臭成分没有去除。

稀释扩散法。

除臭原理:有气味的气体通过烟囱排放到大气中，或者用无气味的空气稀释，从而降低有气味物质的浓度，减少臭味。

适用范围:适用于中低浓度恶臭气体的处理。

优点:成本低，设备简单。

缺点:易受气象条件限制，恶臭物质依然存在。

虽然都十分重视工业气味的脱臭，但废气处理和臭气净化仍是当务之急。这既需要国家政策的支持，也需要社会各阶层的共同努力，让人类拥有清洁、新鲜的空气才指日可待。

负责臭气处理系统的设备厂家应负责综合设计，包括系统工艺、仪表控制以及安装工程设计等。通过对废水废气的收集与净化进行选择时，要做好各部件使用程序的相关性，以确保臭气处理系统的整体、一致性。

废水处理厂仅仅是解决工业发展所带来的环境问题的冰山一角，工业时代的发展虽然促进了人类社会的进步和经济的迅猛发展，却给人们带来了无数的负面问题。除臭设备厂家所要做的就是要保护环境，关心生态，关心人体健康，对工业垃圾进行治理，以工业所推动的科技成果来解决环境问题，面对工业污染带来的问题，毫不犹豫，以科学的方法有效地保护生态环境。

生物滤池除臭设备

污水除臭设备的特点

快速除臭:可快速去除挥发性有机物(VOC)、无机物、硫化氢、氨、硫醇等主要污染物及各种恶臭，除臭效率可达95%以上，除臭效果大大超过国家恶臭污染物排放标准(GB14554-93)。

无需添加任何物质:只需设置相应的排风管道和排风动力，即可通过该设备对恶臭气体进行除臭、分解和净化，无需添加任何物质参与化学反应。

适应性强:可适应高浓度、大气量及不同恶臭气体物质的除臭净化处理，可24小时连续工作，运行安全稳定可靠。

运行成本低:设备能耗低，无机械动作，无噪音，无需专人管理和日常维护，只需定期检查，风阻低<30pa,可节约大量排风动力能耗。

无特殊要求:恶臭气体不需要特殊预处理，如加热加湿等。该设备可在-20-100 的工作环境温度、30%-98%的温度和3-11的酸碱度下正常工作。

占地面积小，设备重量轻:适用于布局紧凑、场地狭小等特殊情况，设备占地面积<1.5平方米/处理10000m³/h风量。

材料制造:耐火耐腐蚀性能高，性能稳定，使用寿命长。