

# 废气处理设备生物喷淋除臭 提供解决方案

产品名称	废气处理设备生物喷淋除臭 提供解决方案
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	22148.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

废气处理设备生物喷淋除臭：

生物除臭箱的机理是利用纯生物填料层,在适当的温度下培养有用的能分解恶臭气体成分的微生物。玻璃钢结构的生物除臭箱特性主要包括污染源源头控制与收集、废气管路设计、预处理段、特异菌生物除臭床吸附分解主体、强化吸附段和排放系统。

对于废气，臭气的处理过程大概先把恶臭气体通入有效控制和收集输送进处理系统后，然后经过预处理去除废气，臭气中的明显杂质以及对于气体进行调温调湿，创造出生物分解适宜环境然后再进行特异菌微生物吸附分解，利用生物填料，在满足处理工艺条件下同时大限度的发挥特异菌作用，使目标污染物被有效分解去除，终达到恶臭的治理目的。

废气处理也可以进行催化燃烧，催化燃烧废气处理设备是在催化剂的作用下，使有机废气中的碳氢化合物可以在温度较低的环境下氧化成二氧化碳和水。

可以将有机废气先通过加热装备加热到200到400摄氏度之间，然后再通入燃烧室，在催化剂作用下，催化剂降低了反应的活化，能使碳氢化合物与氧分子可以较低的温度下氧化产生水和二氧化碳。

微生物一般是一些复合的高效除臭生物菌种，然后再加上组合式填料，使得恶臭气体一旦接触到生物填料表面上的水膜就能够溶解在水中，恶臭气体中的营养成分就可以被吸附于生活填料上的高效除臭生物菌种所吸收和氧化分解成自身所需要的营养物质而利用。

与此同时恶臭气体也被分解了，微生物的生物除臭法在污水站的除臭工作实现了人类与微生物的双赢，是人类在于废气，臭气的处理中的又一重大的进步，一个新的里程碑。

经过长时间的喷洒，污水在滤料层表面形成了一层生物膜，待生物膜成熟后，将污水中的有机物作为营养物质，对污水进行净化。

它是在传统厌氧生物滤池的基础上改良创新而成的一种生物污水处理技术，集生物膜法、好氧处理、厌氧处理于一体，可根据污水处理的实际需要，改变其组合方式。

## 布水均匀性

滤池运行过程中，污水通过布水器散落在滤料表面，保持均匀的布水可以提高滤池填料的利用率、改善出水效果以及防止滤池堵塞；布水器布水孔长期使用后不出现堵塞现象且易于清洗。采用脉冲布水方式，在布水间歇期，污水从上至下均匀流经滤料与生物膜充分接触，有机污染物微生物被摄取去除。

采用立体弹性填料和聚丙烯型多面塑料悬浮中空球组成的三级组合生物滤池，对生活污水进行处理，在装置稳定运行后，控制有机物容积负荷在 $0.03\sim 0.11\text{ kg/m}^3$ 之间以及水温在 $15\sim 25$  之间变化时，对 COD、BOD和 SS等污染物进行去除。该组合生物滤池工艺流程简单，耗能低，可全部埋入地下，可广泛应用于农村、车站等点源污水处理。

废气处理设备生物喷淋除臭：

## 水质

污水流经生物膜，有机物质作为营养物质被生物膜中的微生物摄取，微生物得以生长代谢。进水有机负荷过高，微生物持续不断汲取营养物质，滤池中生物量增加，会导致滤池发生堵塞现象影响滤池稳定运行；

水中悬浮物等颗粒同时会影响微生物的正常生长，颗粒状物质易粘附在生物膜上，从而阻碍微生物与有机物、溶解氧的传质，降低生物膜活性，影响出水效果。通常污水进入滤池前需要经过水解缺氧池处理，一方面反硝化脱氮另一方面降低有机负荷调节水质。

## 生物滤池处理技术

废水生物滤池处理技术是指利用生物学原理，利用生物和环境工程相结合的方法来治理污水水的方法，口内主要有人工湿地、稳定塘、土地处理系统等。现在，我国已采用人工湿地和生物塘的生物处理工艺。

## 等离子体+生物除臭方案

等离子体—生物除臭法采用等离子体技术与生物处理结合工艺处理恶臭废气，利用等离子体中的大量活性粒子对有毒有害恶臭污染物进行直接分解去除，生物除臭法将等离子体分解产物和恶臭废气继续好氧降解成无害的物质。该技术组合属于新型除臭技术组合，不仅可以减少生物除臭装置体积及等离子体装置电耗，而且能避免等离子体副产物带来的二次污染。目前该组合技术尚处于研究阶段，其应用推广前景有待实践检验。

## 臭气产生的环节

污水处理厂产生臭气的环节包括：预处理区（粗格栅、进水泵房、细格栅和沉砂池）、生物池和污泥区（污泥池、污泥脱水机房和污泥堆场）。为了降低运行过程中的恶臭污染，建设单位对污泥脱水机房配置除臭系统，对污泥脱水机及污泥堆场进行加盖密闭，臭气处理采用“智能植物喷淋+生物除臭”工艺，有效控制局部恶臭气源，但污泥脱水机房和污泥堆场的局部控制不足以有效治理厂区异味。根据该污水处理厂的实际情况，对其整个厂区进行统筹考虑，增加对预处理区、生物池和污泥储池三部分的除臭系统设计。除臭系统由臭源密封系统、臭气收集和输送系统及臭气处理系统三大系统组成。

终的除臭系统在现有生物除臭除臭装置的基础上增加预处理区、生物池和污泥池的臭气收集和处理系统。

## 植物提取液+生物过滤恶臭废气处理技术

这是一对简单的臭气处理组合工艺，主要适用于臭气收集系统并不完善的污水厂。生物过滤池用于处理收集恶臭，而植物提取液则可喷淋至提升泵房、生物反应池、污泥脱水车间等地处理散发余臭。