

精度0.001mm双面研磨机

产品名称	精度0.001mm双面研磨机
公司名称	深圳市方达研磨技术有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:方达 型号:FD-9B
公司地址	深圳市宝安区石岩街道洲石路旭生实业梨园科技园B栋
联系电话	0755-36697113-806 18926019828

产品详情

这款研磨设备能让被加工表面只留下极微细的磨削痕迹,残留高度极小,加上微刃的滑挤、摩擦、抛光作用,可获得高精度和低表面粗糙度的加工表面。 <http://www.szfangda.com.cn>/<http://www.lapping.com.cn/>

1. 设备名称：fd-9b型双面研磨机

2. 设备颜色：依客户要求制作

3. 设备应用范围：主要用于各种金属、陶瓷、晶体玻璃、磁性等材料的双面研磨。 4. 设备特点：

4.1研磨机运行采用4台电机驱动，可以给上研磨盘、下研磨盘、齿圈、太阳轮单独进行调速、使研磨达到最理想的转速比，其太阳轮相对于其他三个转速的可作无级调速，使游轮可实现正转，反转，满足了不同研磨及修盘工艺的需求

4.2研磨机为下研磨盘升降方式，下研磨盘的高低位置可在总行程范围内随意停留自锁，以满足改变游轮啮合高低位置的需要

4.3研磨机采用四段压力，即轻压，中压，重压，修研的运行过程

4.4研磨机采用plc程控系统，触摸屏操作面板，电机采用变频调速，电机转速与运行时间直接输入触摸屏

4.5研磨机采用光栅厚度控制系统，磨削量有控制器自动根据设定值控制，在磨削过程中，设备在尺寸控制器达到设定值后自动停止。尺寸控制器探测精度0.001mm

5.性能参数表

序号	项目	参数一
1	主电源	三相380v
2	主电机功率	5.5kw
3	砂泵电机	0.125kw
4	研磨盘转速	0-80rpm
5	游轮规格	$z=108$ $dp=12$ $a=20^\circ$
6	游轮数量	5
7	最大工件尺寸	200
8	研磨盘尺寸	640x 235x 30mm
9	工作工位	3-5组
10	设备总重量	1922kg
11	外形尺寸	1350x960x2450