

北京厂家凝结水回收

产品名称	北京厂家凝结水回收
公司名称	亿丰上达节能设备有限公司
价格	966555.00/台
规格参数	品牌:亿丰 型号:WTR
公司地址	中国北京市朝阳区建国路88号
联系电话	010-56955578 18600177356

产品详情

蒸汽供热系统，包括蒸汽供水系统和凝结水回收系统。而一个蒸汽供热系统设计的成败关键主要取决于凝结水回收系统是否能有较高的凝结水回收率，并能充分利用凝结水的热量以及系统运行是否稳定可靠。

传统的凝结水回收利用系统是凝结水从用热设备内排出，经疏水器进入开放式凝结水箱，由凝结水泵送回锅炉房中的大气式热力除氧器，与软化混合除氧后，在经过锅炉给水泵送入锅炉。这种开式系统，凝结水在进入开式凝结水箱是发生闪蒸；一方面，闪蒸汽逸入大气造成凝结水的损失，另一方面，闪蒸汽带走的冷凝热，使凝结水的温度降低。因此开式凝结水回收利用系统，既造成热能与凝结水的损失，又使逸出大气的二次蒸汽造成了对周边环境的热污染。

为解决这个问题，贝特公司的科研人员，经过多年的实践，在吸取目前国内外“液—液喷射”、“气压式回水”等技术基础上，研制生产了适合于各种工况运行的“高温凝结水密闭回收装置”攻克了汽水两相流的输送问题。对设备结构进行了科学合理的系统配置，产品实现了操作智能化、管理自动化的运行模式。

系统运行时，凝结水从用热设备排出，经疏水器进入凝结水回水器。凝结水回水器由闪蒸罐、除污器、冷凝水快排装置，压力平衡装置、汽蚀消除器、蓄水箱、液位变送传感器等组成。当高温冷凝水进入闪蒸罐后，在罐内进行汽水分离，冷凝水通过快排装置流入蓄水箱，生产二次气通过引射装置送进凝结水泵出水管道，使闪蒸汽得以密封回收。闪蒸罐内由于气体与液体不断排除，使闪蒸罐内的压力永远保持低于用热设备冷凝水排出口的压力，从而保证了回水背压即使在较底的情况下也能顺畅的进入。闪蒸罐与蓄水箱通过快排装置相连，为了让凝结水很快的流入蓄水箱，在箱内工作压力平衡装置。通常情况下，其工作压力设置在0.1mpa以下，在实际选用时将更具回水背压的高低选择想对应的箱内工作压力，使箱内永远保持密封，不通大气。

在蓄水箱内的汽、液两相流体，在压力平衡装置调节下，使液面上形成一定的压力，在通过汽蚀消除器，使凝结水泵在吸入高温凝结水的过程中，改变了水泵汽蚀发生的条件，保证了整个回水在密闭运行条

件下，凝结水泵不发生汽蚀。

根据各系统工况的实际需求，我们按本设备的水泵运作方式分为两种：一种为连续运动，主要针对供水连续性的要求相当严格的情况，而采取的运行方式；另一种为间歇式运行，水泵按水箱内凝结水的充满度来设置的运行方式。在同一电器控制柜内分别有手动与自动两重控制方式，在设置自动时，水泵在高液位时启动，低液位时停止，当蓄水箱内水位超出高水位线时水泵启动，待水位到达下限时水泵停止。若某一系统发生故障，将会自动发出声光报警，正常运行时，两台水泵会定时切换。

(1) 防汽蚀：本产品运用独创的汽蚀消除装置，防止了水泵汽蚀，使冷凝水回收系统在高温、密闭条件下运行。

(2) 节能环保：本产品使冷凝水得到充分回收利用，提高了锅炉给水温度，相应提高锅炉效率，节省燃料越20%，节水约20-80%，减少水处理设备投资和运行费用，减少了二次蒸汽排放的热污染和噪声污染以及烟气污染烟尘 SO_2 、 NOx 等的排放量，减轻了环境污染。

(3) 自动化程序高：本产品采用自动控制水泵开启、双泵自动切换、自动报警等措施，形成闭式回水自动化运行。

(4) 体积小：本产品机电一体化，体积小，便于运输，占地面积少，安装使用方便，减少土建投资。

(5) 结构简单：集闪蒸罐、冷凝水快排装置、压力平衡装置、液位变器、除污器、汽蚀消除器、蓄水箱为一体。一般情况蓄水箱平衡装置压力设备在0.1mpa以下，系统运行是能达到自动启闭、自动报警、自动调压及冷凝水泵自动切换等一系列智能化程序控制。设备整体性好、安装维修方便。