

TLX20E型龙门吊起重量限制器

产品名称	TLX20E型龙门吊起重量限制器
公司名称	宜昌市万普科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	品牌:万普 型号:TLX20E
公司地址	湖北省宜昌市
联系电话	0717-1554939-0297 15926995665

产品详情

tlx20e型起重量限制器

产品编号：tlx20e
产品名称：tlx20e型起重量限制器
规格：
产品备注：适用各种门桥起重机、小吨位汽车起重机
产品类别：起重量限制器

产品说明

一、概述

tlx型起重量限制器是由ms51单片机系统为核心组成的一种智能化仪器，是专门用于测量、显示和控制桥吊、龙门吊、门式起重机等各类吊车等起重设备起重量的自动化测控仪器。用它可以实现起重设备起重量指示数字化及载荷控制自动化，是起重设备不可缺少的现代化设备。

tlx型起重量限制器是由智能测控仪表、荷重检测传感器二部分组成。智能测控仪表采用 a t89 c 52单片机及相应的外围路组成，显示部分采用4.2寸液晶显示。荷重检测传感器采用a级高精度、寿命长并自带温度和零点补偿的荷重传感器。可广泛应用于如水利、冶金、化工、造纸、矿山、港口机械等行业的测量定位场合。

二、主要功能

- 本产品融电子技术、微电脑技术、起重机械技术为一体。其主要功能如下：
 - 能够自动检测起重设备荷重信号并输入仪表进行微机处理；
 - 仪表能显示预先设定的各种工况参数。如：超载、满载等；
- 系统能自动对起重设备的性能参数进行连续采样，实时跟踪，微电脑进行运算、比较、判断，随时发出声光报警，显示各参数的同时，并切断起重机向危险方向运行的回路，同时允许其向安全方向运行，从而实现安全自动控制；
- 参数输入时有防抖动延时功能，对数据掉电保持功能,存贮的数据可保持10年；
 - 密码设定功能,防止参数误设定；
- 主机通用性好，在不改变主机的情况下，只要将软件加以修改，就能够满足各种类型起重机械的要求，便于批量生产，满足了各种工况无级报警要求；

三、技术参数

1、测量功能

测量范围：0t ~ 99.99t (可调)

分辨力：0.1t

传输距离：不大于300m

2、显示功能

3、报警控制功能

当起升超过额定重量时，能自动报警并切断起升向危险方向运动的回路，但允许其向安全方向动作；

4、工作方式

连续工作；

5、使用条件：

工作环境温度： - 20 ~ 60

工作环境湿度： 20 ~ 90%rh (不能结露)

工作电压： 交流220v \pm 15% 直流dc24v \pm 15%

振 动： 加速度 5g(g为重力加速度)

预置输出接点容量： 220vac 10a

整机功耗： 小于10w

报警音量： 大于60db

四、特点及性能

- 对传感器的“温度漂移”和“零点漂移”可进行自动调节补偿；
- 主板核心采用自主开发ms51单片机主板及其配套的标准i/o板卡，外加相应的信号调理模块，对数据采集及输出控制可灵活变更，可靠性进一步提高；
 - 低功耗，数字电路全部采用cmos芯片；
 - 有断电记忆功能，可以长期连续工作；
- 硬件设有watchdog电路，软件上也有很强的抗干扰功能；
- 安装调试全部键盘操作，给用户更改起重机工况后调整带来极大方便；
 - 仪表背板接线端子方便、清楚；
 - 具有声光报警功能；