

耐化学PA66德国巴斯夫A3X2G5聚酰胺66红磷阻燃

产品名称	耐化学PA66德国巴斯夫A3X2G5聚酰胺66红磷阻燃
公司名称	上海邦塑新材料有限公司
价格	36.00/千克
规格参数	用途:汽车领域 电子电器 容器 薄壁部件 型号:A3X2G5 品牌:巴斯夫 Ultramid
公司地址	上海市奉贤区明城路1088弄7号1-2层
联系电话	18721896575

产品详情

PA66注塑模工艺条件：

- 1、干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85 的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105 ，12小时的真空干燥。
- 2、熔化温度：260~290 。对玻璃添加剂的产品为275~280 。熔化温度应避免高于300 。
- 3、模具温度：建议80 。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40 的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。
- 4、注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。
- 5、注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。
- 6、流道和浇口:由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.75mm。

PA66产品的主要性能特性：

尼龙作为大用量的工程塑料，**用于机械、汽车、电器、纺织器材、化工设备、航空、冶金等领域。成为各行业中不可缺少的结构材料。

