

2014济宁专业生产 喷浆管厂家

产品名称	2014济宁专业生产 喷浆管厂家
公司名称	济宁市顺源机械有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:顺源 型号:1
公司地址	山东省济宁市红星路42
联系电话	86-05372226627 15064782588

产品详情

材料和结构

喷砂管应有如下的部分构成：

—内衬层（内胶层）；

—用适当的方法铺放的天然或者合成织物的增强层；

—外覆层（外胶层）；

其中增强层多采用夹胶布法和帘线缠绕法。

液压要求

1、软管的工作压力最大为0.63mpa。

2、软管在两倍工作压力下进行液压实验时，应不渗水、无局部鼓起、不膨胀及无其他异常现象。抗静电型软管保持压力1min，其长度变化不应超过 $\pm 0.8\%$ ，外径变化不应超过

± 10%，没米扭转不应超过60°。

3、软管是爆破压力应不低于工作压力的4倍。

弯曲性能

23 时，软管用10倍公称内径的最小弯曲半径进行试验时，变形kd值不应超过软管外径d的0.8倍。（k为软管弯曲前的外径减弯曲后的外径与弯曲前外径之比。）

（-25±2）时，弯曲后应该无龟裂现象。

导电性能

每根“m”级的胶管应不超过10²。每根“ ”级的胶管应不超过1m。

耐磨性能

作为喷砂胶管的主要性能，也是使用者区别胶管质量好坏的主要判断依据。现行的行业标准hg/t2192-2008中规定，按照iso 4649的方法a，磨损体积不超过140mm³。（之前老版的行业标准采用的测试方法为：阿克隆磨耗法---磨损体积不超过0.8cm³/1.61km。该方法2008年后虽已被iso 4649的方法a所取代，但是一些国内胶管使用方依然沿用了此测定方法。）

姓名：张经理

手机：15064782588

电话：0537-2226627

传真：0537-2226617

qq:2501516866

地址：山东省济宁市金宇路东首黄庄工业园