桑植县100-150吨地磅价格

产品名称	桑植县100-150吨地磅价格
公司名称	上海鹰衡称重设备有限公司
价格	19800.00/件
规格参数	鹰衡地磅:生产厂家 10米地磅:80吨地磅 厂家直销:24小时服务
公司地址	上海市奉贤区奉浦大道97号绿地至尊A座1120-1123室
联系电话	18916291147 18916291147

产品详情

煤矿电子地磅承担着煤炭销售计量的任务,其计量的准确程 度直接影响原煤销售收入; 由于煤矿地域分散,单机版计量 系统无法实现电子地磅数据的采集和集中传送,因此开发红外定
位的电子地磅计重管理系统尤为重要。 1 现状 传统的机械计量系统采用机械计量法。计量、记帐、开 票、汇总全部由手工完成,计量精度低,易出现笔误或统计错 误。现拥有 4对生产矿井, 共有 9台电子地磅,分别为铅坑矿电子地磅、曲斗矿电子地磅、天一矿电子地磅、筛选厂汽车磅
和火车磅、电厂电子地磅、1#金源储运电子地磅、2#金源储运电子地磅、金
谷转运站电子地磅。公司目前下属 13个单位的局域网均接入公 司局域网, 由公司局域网通过一条有固定 IP的 10M电信光 纤接入互联网, 并以 VPN的形式接入集团公司的网络, 与集
团公司和其他各分公司共同组建成福建省煤炭系统计算机 网络。2 电子地磅电子化改造
对原有的机械计量系统进行改造,主要是在原来的基础 上增设传感器、A/D转换器、计算机、打印机等,将机械磅改 造成电子磅。 对于公司局域网通过光纤传输能够到达的电子地磅,均安装 光电收发设备;其余的电子地磅,安装 ADS L宽带,以 VPN组网的
形式接入公司局域网。将采集到的电子地磅计量数据和视频抓
拍的监控图像传至数据总控制服务器中心。每个电子地磅安装 2对红外定位器(采用芯片编码加密)、硬盘录像机 (可支持 8路录像) 、视频抓拍(车前、车尾监控) , 总控机房采用 SQL /
ORACLE大型数据库。3 红外线定位煤炭计量管理系统
红外定位电子地磅计重管理系统可以自动采集、转换存储和
处理公司下属各个矿井、筛选厂的煤炭计重、质量检测、生产 和销售数据管理。 通过公司局域网,数据传输速度快; 网络化数据库管理 系统, 实现了数据共享, 采用数据挖掘技术、人工智能技术、
预测技术等相关技术

,建立决策支持系统和分层快速查询系统。系统具备直观的动态跟踪功能, 过磅信息反应及时并可
动态跟踪,数据自动上传或下传。各模块的数据紧密关联,
能够实现与其它业务系统的数据交流。为实现数据共享、并 最大程度节约管理成本,
系统使用数据集中存储的模式, 即 所有数据存储在信息中心机房, 各管理站、用户通过 Wi nd o w

平台进行使用和管理。 数据库服务器使用 S QLS e r v e r 2000 企业版。
系统还可备案用户的身份校验和操作记录。 因公司各电子地磅处于不同的地理位置, 为了实现数据集中处理,同时考虑系统未来扩展的需要, 系统使用构建的虚拟 网平台进行数据交换,平台分为客户层 (客户通过系统客户 端系统及网络接入设备与各应用系统进行信息交互) 、应用 服务层(封装系统业务逻辑)和数据服务层 (提供系统数据 服务) 。4 运行中存在问题及改进
系统自投入运行一段时间后, 发现系统还缺少防伪功 能。例如: 对于称重车的车辆, 车轮未完全上衡时, 称量的毛 重比实际重量少; 对称空车的车辆, 若后面的车将前轮开上 称体,所称得的皮重比实际重量大, 这时计量得出的煤炭净 重值(净重 =毛重 -皮重)就比实际重量少。
为解决上述问题,在电子称体两端和称体前后两侧安装 了一套红外线对射器, 根据信号送入开关量输入卡, 称量系 统从开关量输入卡中提取信号, 一旦检测到报警信号后, 称 量流程立即终止。

5 结语 经过对电子地磅进行电子化改造, 构建了传输网络, 并安装 了红外线防伪系统, 使用表明:
该系统技术先进、操作简便, 提高了煤炭运销管理的效益。 (1)它能实时动态地掌握煤场的销售量, 规范煤炭的销 售管理,为科学决策提供真实依据。 (2)生产、销售等方面的数据一致、可靠, 可避免由数据差错而引起信息不对称。 (3)降低了司磅人员的工作强度

1、秤体配料

产品设计安全过载系数1.5，挠度比为0.8‰,每台秤经过专业的强度校核和挠度设计，主要体现在材料厚度及秤台高度、U型大梁折弯的角度不一样，秤台自重不一样，产品的成本不一样，秤台寿命比comm长2-3倍。

2、秤台结构

纯模块化结构，互换性强，受力科学合理，能够保证传感器受力垂直。

3、生产工艺

有专用秤台预拱工装，预拱度3‰，180t液压力整体定型整体焊接，能够更好地保证秤台的强度，减少秤台积水的可能性，秤台变形小。

4、油漆

船用重防腐涂料涂装处理，两遍涂装，防腐防锈效果好，然后涂装两遍耐磨防水面漆。秤体一般能够保证3年之内不会被锈蚀。

5、面板预处理

面部全部经过抛丸，处理等级达到SR2.5级，能够使油漆的吸附能力更强，再做预喷底漆做防锈处理。能够更好地保护面板，延长产品使用寿命，为客户创造更多潜在价值。

6、电器部分

传感器感力芯片采用德国HBM原装进口芯片，（HBM类似于汽车行业中奔驰级高端）。全不锈弹性体及外壳，真正防腐防锈，所以传感器使用寿命更长更稳定，计量性能更好，所有传感器都经过疲劳测试及净化处理，不锈钢焊接采用充氮焊接。能保证传感器的长久稳定性能.

7、质保期

秤体保5年，电子部分保18个月

七、120吨地磅保证说明

1、本公司所售产品均符合国家计量检定规程（JJG539-1997）及国家标准（GB/T7723-2008）及合同规定的技术条件，确保产品运行的可靠性。整机质量保证期为两年，秤体质量保证期为五年；

2、用户在正常使用本产品时出现非人为损坏的质量问题，我公司提供保修；

3、在保修期内，以下情况将实行有偿服务：

（1）由于人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；

（2）由于操作不当而造成的故障或损坏；

（3）由于对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。

4、在保修期内，如属本公司质量问题，我公司将在接到后立即作出服务响应，响应时间为接到电话后12小时内。保证及时、准确的处理现场故障，并做到故障不排除或未作出结论意见前维修人员不撤离现场，并承诺严格遵守服务规范。

5、在产品“三包”期内确属产品质量问题，严格履行合同及技术协议中规定的赔偿责任。

6、在保质期外，我公司为您终身维修，配件按成本价提供。

7、无偿为您提供技术服务及技术咨询。

8、确保按合同要求保质保量及时交货。

9、对出厂产品实行质量“三包”，既包修、包换、包退，“三包”期外的产品实行终身保修服务。产品如果未达到国家标准要求及合同、技术协议中规定的要求，公司将给予更换；如果产品在安装使用后属于产品自身质量问题而故障频繁，用户无法正常使用，可以根据客户要求进行退货或更换处理，并按合同规定进行赔偿。如果秤台在五年中出现压变形、压塌等质量问题，公司将给予免费维修或更换。