

桑植县100-150吨地磅价格

产品名称	桑植县100-150吨地磅价格
公司名称	上海鹰衡称重设备有限公司
价格	19800.00/件
规格参数	鹰衡地磅:生产厂家 10米地磅:80吨地磅 厂家直销:24小时服务
公司地址	上海市奉贤区奉浦大道97号绿地至尊A座1120-1123室
联系电话	18916291147 18916291147

产品详情

煤矿电子地磅承担着煤炭销售计量的任务,其计量的准确程度直接影响原煤销售收入;由于煤矿地域分散,单机版计量系统无法实现电子地磅数据的采集和集中传送,因此开发红外定位的电子地磅计重管理系统尤为重要。1 现状 传统的机械计量系统采用机械计量法。计量、记帐、开票、汇总全部由手工完成,计量精度低,易出现笔误或统计错误。现拥有4对生产矿井,共有9台电子地磅,分别为铅坑矿电子地磅、曲斗矿电子地磅、天一矿电子地磅、筛选厂汽车磅和火车磅、电厂电子地磅、1#金源储运电子地磅、2#金源储运电子地磅、金谷转运站电子地磅。公司目前下属13个单位的局域网均接入公司局域网,由公司局域网通过一条有固定IP的10M电信光纤接入互联网,并以VPN的形式接入集团公司的网络,与集团公司和其他各分公司共同组建成福建省煤炭系统计算机网络。2 电子地磅电子化改造 对原有的机械计量系统进行改造,主要是在原来的基础上增设传感器、A/D转换器、计算机、打印机等,将机械磅改造成电子磅。对于公司局域网通过光纤传输能够到达的电子地磅,均安装光电收发设备;其余的电子地磅,安装ADSL宽带,以VPN组网的形式接入公司局域网。将采集到的电子地磅计量数据和视频抓拍的监控图像传至数据总控制服务器中心。每个电子地磅安装2对红外定位器(采用芯片编码加密)、硬盘录像机(可支持8路录像)、视频抓拍(车前、车尾监控),总控机房采用SQL/ORACLE大型数据库。3 红外线定位煤炭计量管理系统 红外线定位电子地磅计重管理系统可以自动采集、转换存储和处理公司下属各个矿井、筛选厂的煤炭计重、质量检测、生产和销售数据管理。通过公司局域网,数据传输速度快;网络化数据库管理系统,实现了数据共享,采用数据挖掘技术、人工智能技术、预测技术等相关技术

,建立决策支持系统和分层快速查询系统。系统具备直观的动态跟踪功能,过磅信息反应及时并可动态跟踪,数据自动上传或下传。各模块的数据紧密关联,能够实现与其它业务系统的数据交流。为实现数据共享,并最大程度节约管理成本,系统使用数据集中存储的模式,即所有数据存储在信息中心机房,各管理站、用户通过Window

平台进行使用和管理。数据库服务器使用SQL Server 2000 企业版。

系统还可备案用户的身份校验和操作记录。因公司各电子地磅处于不同的地理位置,为了实现数据集中处理,同时考虑系统未来扩展的需要,系统使用构建的虚拟网平台进行数据交换,平台分为客户层(客户通过系统客户端系统及网络接入设备与各应用系统进行信息交互)、应用服务层(封装系统业务逻辑)和数据服务层(提供系统数据服务)。

4 运行中存在问题及改进

系统自投入运行一段时间后,发现系统还缺少防伪功能。例如:对于称重车的车辆,车轮未完全上衡时,称量的毛重比实际重量少;对称空车的车辆,若后面的车将前轮开上称体,所称得的皮重比实际重量大,这时计量得出的煤炭净重值(净重=毛重-皮重)就比实际重量少。

为解决上述问题,在电子称体两端和称体前后两侧安装了一套红外线对射器,根据信号送入开关量输入卡,称量系统从开关量输入卡中提取信号,一旦检测到报警信号后,称量流程立即终止。

5 结语 经过对电子地磅进行电子化改造,构建了传输网络,并安装了红外线防伪系统,使用表明:

该系统技术先进、操作简便,提高了煤炭运销管理的效益。(1)它能实时动态地掌握煤场的销售量,规范煤炭的销售管理,为科学决策提供真实依据。(2)生产、销售等方面的数据一致、可靠,可避免由数据差错而引起信息不对称。(3)降低了司磅人员的工作强度

1、秤体配料

产品设计安全过载系数1.5,挠度比为0.8‰,每台秤经过专业的强度校核和挠度设计,主要体现在材料厚度及秤台高度、U型大梁折弯的角度不一样,秤台自重不一样,产品的成本不一样,秤台寿命比comm长2-3倍。

2、秤台结构

纯模块化结构,互换性强,受力科学合理,能够保证传感器受力垂直。

3、生产工艺

有专用秤台预拱工装,预拱度3‰,180t液压力整体定型整体焊接,能够更好地保证秤台的强度,减少秤台积水的可能性,秤台变形小。

4、油漆

船用重防腐涂料涂装处理,两遍涂装,防腐防锈效果好,然后涂装两遍耐磨防水面漆。秤体一般能够保证3年之内不会被锈蚀。

5、面板预处理

面部全部经过抛丸,处理等级达到SR2.5级,能够使油漆的吸附能力更强,再做预喷底漆做防锈处理。能够更好地保护面板,延长产品使用寿命,为客户创造更多潜在价值。

6、电器部分

传感器感力芯片采用德国HBM原装进口芯片,(HBM类似于汽车行业中奔驰级高端)。全不锈钢弹性体及外壳,真正防腐防锈,所以传感器使用寿命更长更稳定,计量性能更好,所有传感器都经过疲劳测试及净化处理,不锈钢焊接采用充氮焊接。能保证传感器的长久稳定性能。

7、质保期

秤体保5年,电子部分保18个月

七、120吨地磅保证说明

- 1、 本公司所售产品均符合国家计量检定规程（JJG539-1997）及国家标准（GB/T7723-2008）及合同规定的技术条件，确保产品运行的可靠性。整机质量保证期为两年，秤体质量保证期为五年；
- 2、 用户在正常使用本产品时出现非人为损坏的质量问题，我公司提供保修；
- 3、 在保修期内，以下情况将实行有偿服务：
 - （1） 由于人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；
 - （2） 由于操作不当而造成的故障或损坏；
 - （3） 由于对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。
- 4、 在保修期内，如属本公司质量问题，我公司将在接到后立即作出服务响应，响应时间为接到电话后12小时内。保证及时、准确的处理现场故障，并做到故障不排除或未作出结论意见前维修人员不撤离现场，并承诺严格遵守服务规范。
- 5、 在产品“三包”期内确属产品质量问题，严格履行合同及技术协议中规定的赔偿责任。
- 6、 在保质期外，我公司为您终身维修，配件按成本价提供。
- 7、 无偿为您提供技术服务及技术咨询。
- 8、 确保按合同要求保质保量及时交货。
- 9、 对出厂产品实行质量“三包”，既包修、包换、包退，“三包”期外的产品实行终身保修服务。产品如果未达到国家标准要求及合同、技术协议中规定的要求，公司将给予更换；如果产品在安装使用后属于产品自身质量问题而故障频繁，用户无法正常使用，可以根据客户要求退货或更换处理，并按合同规定进行赔偿。如果秤台在五年中出现压变形、压塌等质量问题，公司将给予免费维修或更换。