

# 焊接接头宏观金相分析测试

产品名称	焊接接头宏观金相分析测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	服务内容:一站式检测分析测试服务 服务范围:全国 检测类型:第三方检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

## 产品详情

焊接接头宏观金相检测即通过宏观检验来显示焊接接头的宏观特性，通常检验焊接接头的横断面，在侵蚀的制备试面上，借助体式显微镜观察，进而判断焊缝金属、熔合线、热影响区及母材组织特点、有无内部缺陷。

焊接接头宏观金相分析可以确定的宏观特性和常见缺陷有：

- (1) 焊缝金属的气孔、夹杂；
- (2) 基本金属与焊缝金属的熔合情况；
- (3) 估计热影响区的宽度。
- (4) 沿焊缝边沿的未焊透和层间未焊透；
- (5) 焊缝金属和热影响区中的裂纹；

焊接接头宏观金相检测项目还有：基体及焊缝显微组织、奥氏体不锈钢焊缝铁素体含量测定、有害相检查、非金属夹杂物、微裂纹检查等

焊接接头宏观金相检测应用范围：各种金属及合金的焊接件。

焊接接头宏观金相检测标准：

1.中国标准：

GB/T226-2015 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法

GB/T 26955-2011金属材料焊缝的破坏性试验 焊缝的宏观和微观检验

2.美国焊接协会标准：

钢结构焊接规范 AWS D1.1/D1.1M:2020 6.10.1, 6.10.4

3.澳洲标准：

AS/NZS 1554.1-2014(A2):2017 4.7.4 结构钢焊接 第1部分：钢结构焊接

AS 2205.5.1-2003(R2018) 金属焊缝破坏性试验 方法5.1：横截面宏观金相试验

4.guojibiaozhun化组织标准：

ISO17639-2003 金属材料焊缝的破坏性试验-焊缝宏观和微观检验

ISO 15614-1:2017 7.4.3 金属材料焊接工艺规程及评定-焊接工艺评定试验-第1部分：钢的弧焊和气焊、镍及镍合金的弧焊

ISO 15614-2:2005 7.4.5 金属材料焊接工艺规程及评定-焊接工艺评定试验-第2部分：铝及铝合金弧焊

ISO 17639:2022 金属材料焊缝的破坏性试验 焊缝的宏观和微观检验

ISO 14555:2017 11.6 焊接 金属材料的电弧螺柱焊