

# 全焊透对接焊管材对接目检测试中心

产品名称	全焊透对接焊管材对接目检测试中心
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7（注册地址）
联系电话	023-67387028 18996167634

## 产品详情

在纯氩中加入体积分数为1%的O<sub>2</sub>用来焊接不锈钢时，可以克服纯氩焊接不锈钢时电弧阴极斑点不稳定的现象(阴极飘移)。

阴极飘移：电弧本身具有跳跃性和粘着性，对于黑色金属，因为他们表面的氧化膜没有镁铝等合金的致密，在焊接的过程中，电弧总是寻找金属微观表面上的氧化物点聚集，由于电弧的跳跃性和粘着性，导致电弧不连续，也就会产生电弧偏移，也就是阴极漂移，从而导致电弧的不稳定性。加入一定的氧，焊接时会氧化金属表面，确保焊接电弧的稳定。

Ar+CO<sub>2</sub> 广泛应用于焊接碳钢及低合金结构钢，可以提高焊缝金属的冲击韧度和减小飞溅。

Ar+CO<sub>2</sub>+O<sub>2</sub> 三者混合可用来焊接低碳钢、低合金结构钢，对焊缝成形、接头质量、熔滴过渡和电弧稳定性都有良好效果。

本公司是专业第三方检测机构，金属类项目成分分析检测，焊接工艺评定测试，气体纯度检测，气体成分分析，气体杂质含量检测中心，出具CMA第三方气体检测报告！实验室提供多台不同仪器，根据不同类型的产品，为您提供测试服务。

实验室主要核心业务有氮气、氧气、天然气、氩气、氦气、氩气、氢气、压缩气体、电子工业用气体等工业气体、高纯气体、药用气体、食品用气体、医用气体的检测、特气管路五项测试、金属项目检测等。

测试流程：

1.电话咨询

2.填写测试申请表

### 3.送样检测/上门取样检测

送样检测：您可以邮寄样品，也可以直接送达，申请表随样品同时提供。

上门取样检测：需提前san个工作日预约。

### 4.检测周期：3-5个工作日（特殊试验除外）

### 5.签约付款

### 6.领取报告

我司服务范围可覆盖全国，提供上门取样服务，检测周期仅需3-5个工作日，欢迎广大客户来电咨询！