

# 白山A型弹条工厂

产品名称	白山A型弹条工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

白山A型弹条工厂 轴重25t通过小曲线半径100m为保证加热温度不高于160℃,有的加热锅做成双层,之间放入机油,通过加温度不高于160℃,有的加热锅做成双层,之间放入机油,通过加热后的机油来熔化

弹条扣压件工作时利用材料的弯曲变形性能,又利用材料的扭转变形性能(尤其是圆形截面弹条),因而弹性一般较好,同时基本上无截面,所以材料的利用率较高,在常规线路上,一般希望扣压件扣压力大、弹性好,这方面弹条扣件有明显的优越性。目前我国铁路及其它轨道交通上大部分都使用弹条式扣压件,我国弹条扣压件的形式主要有:有螺栓安装的结构形式的弹条,如正线上使用的Ⅰ型、Ⅱ型弹条、石龙桥小阻力弹条、WJ-2型弹条等;无螺栓安装的潘德罗尔型,如Ⅲ型弹条、DT扣件用弹条、广州地铁用PR型弹条等;还有其他结构形式的弹条,双趾弹条,中间弹条。

弹簧托板和摇动座组装时,须在弹簧托板上部和各折头螺栓间加装1个GB/T97.1规定的垫圈22,并配套装用符合ZCP200-00-08图样要求的ZT型圆柱折头螺栓另一方面,也正是由于这种所谓的“安装后忘记它”的原则,要求有严格的制造公差和组装公差,如果产品制造公差较大或过度磨损出现,那么这种扣件就没有调整的办法了剪型高强度螺栓连接副的初拧扭矩可适当加大,一般初拧螺栓轴力可以控制在螺栓终轴力值的50%~80%,对常用规格的高强度螺栓(M20、M22、M24)初拧扭矩可以控在400~600N·m,若用转角法初拧,初拧转角控制在45°~75°,一般以60°为宜分为轻轨、重轨和超重轨 上世纪50年代末60年代初我国开始研制铺设混凝土枕,混凝土枕逐渐取代木枕,混凝土枕扣件应运而生

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产制造:

- 1、TF-Y型弹条扣件
- 2、Ⅰ型弹条扣件
- 3、Ⅱ型(WJ-3)弹条扣件
- 4、WJ-2型弹条扣件

- 5、 型 ( WJ-4 ) 弹条扣件
- 6、 WJ-5型弹条扣件
- 7、 型弹条扣件
- 8、 型弹条扣件
- 9、 WJ-7型弹条扣件
- 10、 WJ-7A型弹条扣件
- 11、 WJ-7B型弹条扣件
- 12、 WJ-8型弹条扣件
- 、 WJ-8A型弹条扣件
- 14、 WJ-8B型弹条扣件
- 15、 WJ-8C型弹条扣件
- 16、 D 型弹条扣件
- 、 DT -2型弹条扣件
- 、 DT -1型弹条扣件
- 19、 DT -1型弹条扣件
- 20、 DT -2型弹条扣件
- 21、 德国福斯罗 (Vossloh) 系列弹条扣件系统
- 22、 SKL型弹条扣件 ( SKL1 , SKL2 , SKL3 , SKL12 , SKL14 , SKL15 , SKLB15,SKL30 )
- 23、 DFF14型弹条扣件
- 24、 300型弹条扣件 ( W300-1a, W-300-lu )
- 25、 DFF300型弹条扣件
- 26、 336型弹条扣件
- 27、 英国弹条扣件系统
- 28、 PR系列弹条 ( PR85 , PR309 , PR401 , PR601 , PR601A )
- 29、 E型弹条扣件 ( E1609 , E06 , E09 , E , E , E2001 , E2003 , E2006 , E2007 , E2009 , E2031 , E2055 , E2055XL , E2056 , E2063 )

30、fast弹条扣件

31、SFC弹条扣件

32、菲斯特fist弹条、形弹条、W形弹条、A型弹条、B型弹条、D型弹条、W1型弹条、W2型弹条、X2型弹条、X3型弹条、立式弹条、GL弹条、俄罗斯弹条、异形弹条、小阻力弹条等