

全焊透对接焊管材对接目检100% GB/T 19869.1-2005测试

产品名称	全焊透对接焊管材对接目检100% GB/T 19869.1-2005测试
公司名称	重庆科洋检验检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	重庆市渝北区龙溪街道金山路18号3幢10-7（注册地址）
联系电话	023-67387028 18996167634

产品详情

Ar+He 氩气的优点是电弧燃烧非常稳定、飞溅极小。氦气的优点是电弧温度高、母材金属热输入大、焊接速度快。

以氩气为基体，加入一定数量的氦气即可获得两者所具有的优点。焊接大厚度铝及铝合金时，采用Ar+He混合气体可改善焊缝熔深、减少气孔和提高生产率。板厚10~20mm时入体积分数为50%的He；板厚大于20mm后，则加入体积分数为75%~90%的He。焊接铜及铜合金时，Ar+He混合气体可以改善焊缝的润湿性，提高焊缝质量。He占的比例一般为50%~75%(体积分数)。

本公司是专业第三方检测机构，金属类项目成分分析检测，焊接工艺评定测试，气体纯度检测，气体成分分析，气体杂质含量检测中心，出具CMA第三方气体检测报告！实验室提供多台不同仪器，根据不同类型的产品，为您提供测试服务。

实验室主要核心业务有氮气、氧气、天然气、氩气、氦气、氩气、氢气、压缩气体、电子工业用气体等工业气体、高纯气体、药用气体、食品用气体、医用气体的检测、特气管路五项测试、金属项目检测等。

测试流程：

- 1.电话咨询
- 2.填写测试申请表
- 3.送样检测/上门取样检测

送样检测：您可以邮寄样品，也可以直接送达，申请表随样品同时提供。

上门取样检测：需提前3个工作日预约。

4.检测周期：3-5个工作日（特殊试验除外）

5.签约付款

6.领取报告

我司服务范围可覆盖全国，提供上门取样服务，检测周期仅需3-5个工作日，欢迎广大客户来电咨询！