

粘合剂TPU85-90A热熔胶90度油墨喷涂TPU粘度好

产品名称	粘合剂TPU85-90A热熔胶90度油墨喷涂TPU粘度好
公司名称	永州佳铭塑胶有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:自产自销 颜色形状:透明或白色颗粒 产地:广东
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号
联系电话	0158-18258561 15818258561

产品详情

油墨连接料产品特性：

溶解速度快、强结晶性、初始粘接强度和粘接强度高、适用性广泛

可粘接基材：

PVC、PET、PA、PC、TPU、PU、棉布、纸张、铝板、木材等

常规溶剂的溶解性

酯类（如醋酸乙酯等）易溶解

酮类（如丙酮、丁酮、环己酮、异佛尔酮等）易溶解

二甲基甲酰胺（DMF）易溶解

四氢呋喃（THF）易溶解

尼龙酸甲酯 (DBE) 易溶解

二氯甲烷 (DCM) 易溶解

芳香烃类 (如甲苯、二甲苯等) 溶胀

适用于热熔流延工艺和溶剂溶解涂覆工艺

热熔流延工艺

除湿干燥后的TPU含水量必须小于0.02%。菲尔特TPU的除湿干燥条件:硬度在邵氏90A以上的,45~50℃,3~5小时;硬度在邵氏90A以下的,35~45℃,4~6小时。

螺杆机熔融温度一般在160~185℃。进料段必须有冷却系统,其温度不宜超过相应TPU的除湿干燥温度。

溶剂溶解涂覆工艺

因溶剂性能的差异,当天气寒冷或固含量较高时,配制好的胶粘剂长期搁置,有可能发生“果冻”现象,采取适当加热搅拌或添加少量强溶剂,“果冻”现象即可消除,不会影响产品性能。

配制胶粘剂也可以使用复合溶剂(即多种溶剂混合);若需使用溶胀型溶剂配制胶粘剂,建议加入易溶解溶剂,待TPU胶粒完全溶解后,再加入溶胀型溶剂调和。

可配用固化剂(建议固化剂的添加量为TPU质量的2~3%),以增强附着力、耐化学性、耐高温性,加入固化剂的胶粘剂应在12小时内使用完毕。提示:若胶粘剂涂膜成型后仍有热复合等相关后续工艺应慎用固化剂。