

海东W30型弹条扣件生产工厂

产品名称	海东W30型弹条扣件生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

海东W30型弹条扣件生产工厂 提速道岔在辙后垫板上一般设置弹条扣压的距扣板;当两轨相距较远时,分设铁座,用弹条扣压钢轨GB/T4549.2

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件,钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条,它通过弹条的弯曲和扭曲变形,产生扣压力作用在轨道上,长期有效地保证钢轨之间的可靠连接,尽可能保持轨道的整体性,阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动,确保轨距正常,从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触,因此不可避免产生震动,而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量,达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作,它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用,在车辆通过时,还要承受极高的瞬时冲击载荷,所以对弹条的性能要求十分严格。

日本《板式无碴轨道设计指南》规定轨下弹性垫板静态支点刚度为60kN/mm,CAM垫层换算支点刚度为900或700kN/mm(弹性系数 $C_2=1.23 \times 10^{-3} \text{kN/mm}^3$),板下垫板换算支点刚度为44kN/mm

3.2铁路合成闸瓦的设计 1对闸瓦实际使用运行状况的熟知. 1.1通过多年的实践我们知道,无论铸铁闸瓦和合成闸瓦,在车速超过80km/h以上时制动,沿车轮前进方向有产生集束状态的火星、乃至热红带的可能 轨下胶垫静刚度通常是通过对实物胶垫在试验机上的静载试验,加载速度要保证加载时间不小于胶垫变形的滞后时间(一般以80~100kN/min为宜),并由试验所得的压变形曲线求得的进一步的,所述支撑杆的外表面套设有滚动轴承,所述滚动轴承的内圈与支撑杆的外表面固定连接,通过设置滚动轴承可以减少支撑杆与固定板之间的摩擦强度,提高了固定板的工作稳定性 氢是钢中有害的元素

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条,可根据图纸或样品定制生产。

材质有:弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有:本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有:双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。