

博尔塔拉W14型钢轨弹条生产工厂

产品名称	博尔塔拉W14型钢轨弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

博尔塔拉W14型钢轨弹条生产工厂 2上拉杆托架滚轴上的开口销规格为 3.2mm × 20mm，开口销须卷起贴靠滚轴轨距调整用设置于轨底两侧的绝缘轨距块进行

弹条扣压件工作时利用材料的弯曲变形性能，又利用材料的扭转变形性能（尤其是圆形截面弹条），因而弹性一般较好，同时基本上无截面，所以材料的利用率较高，在常规线路上，一般希望扣压件扣压力大、弹性好，这方面弹条扣件有明显的优越性。目前我国铁路及其它轨道交通上大部分都使用弹条式扣压件，我国弹条扣压件的形式主要有：有螺栓安装的结构形式的弹条，如正线上使用的 型、 型弹条、石龙桥小阻力弹条、WJ-2型弹条等；无螺栓安装的潘德罗尔型，如 型弹条、DT 扣件用弹条、广州地铁用PR型弹条等；还有其他结构形式的弹条，双趾弹条，中间弹条。

（四）牙山角度和尾尖角度：牙山角为牙侧与牙侧间的夹角、尾尖角为螺纹末端尖角 直结4型钢轨扣件在新干线使用板式轨道之初,为降低成本,采用了承轨槽式A-51型轨道板,或在承轨槽内设有排水孔A-53型轨道板,钢轨扣件采用的是直结4型弹片不分开式扣件图2.1) 设螺栓的屈服强度为 R_e ,抗拉强度为 f_{bt} ,螺栓有效截面积为 A_{eff} ,止应力 ,剪应力(4)曲线超高在路基基床表层上设置 4.9混料工序规程

1按配方要求，将各种原料装入高速混料机; 2工艺参数：混合3-3.5分;

3开车前检查混料机及控制装置，一切正常方可开车

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产制造:

- 1、TF-Y型弹条扣件
- 2、 型弹条扣件
- 3、 型（WJ-3）弹条扣件
- 4、WJ-2型弹条扣件

- 5、 型 (WJ-4) 弹条扣件
- 6、 WJ-5型弹条扣件
- 7、 型弹条扣件
- 8、 型弹条扣件
- 9、 WJ-7型弹条扣件
- 10、 WJ-7A型弹条扣件
- 11、 WJ-7B型弹条扣件
- 12、 WJ-8型弹条扣件
- 、 WJ-8A型弹条扣件
- 14、 WJ-8B型弹条扣件
- 15、 WJ-8C型弹条扣件
- 16、 D 型弹条扣件
- 、 DT -2型弹条扣件
- 、 DT -1型弹条扣件
- 19、 DT -1型弹条扣件
- 20、 DT -2型弹条扣件
- 21、 德国福斯罗 (Vossloh) 系列弹条扣件系统
- 22、 SKL型弹条扣件 (SKL1 , SKL2 , SKL3 , SKL12 , SKL14 , SKL15 , SKLB15,SKL30)
- 23、 DFF14型弹条扣件
- 24、 300型弹条扣件 (W300-1a, W-300-lu)
- 25、 DFF300型弹条扣件
- 26、 336型弹条扣件
- 27、 英国弹条扣件系统
- 28、 PR系列弹条 (PR85 , PR309 , PR401 , PR601 , PR601A)
- 29、 E型弹条扣件 (E1609 , E06 , E09 , E , E , E2001 , E2003 , E2006 , E2007 , E2009 , E2031 , E2055 , E2055XL , E2056 , E2063)

30、fast弹条扣件

31、SFC弹条扣件

32、菲斯特fist弹条、形弹条、W形弹条、A型弹条、B型弹条、D型弹条、W1型弹条、W2型弹条、X2型弹条、X3型弹条、立式弹条、GL弹条、俄罗斯弹条、异形弹条、小阻力弹条等