

绥化W1型钢轨弹条生产工厂

产品名称	绥化W1型钢轨弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

绥化W1型钢轨弹条生产工厂 档板座两斜面的厚度不同，可调换使用，也可起到调整轨距的作用

(3)试制垫板,进行垫板刚度和疲劳性能测试,如垫板刚度或疲劳性能不符合要求,则修改设计直到满意为止
针对这一原因,提出了相应的解决措施,重新对有缺陷铸件进行热处理,消除了该缺陷

1热塑性腰果壳油改性酚醛树脂变定速度.检测的目的是指导热压生产.2标准筛.筛选粉状材料粒度,依据原材料标准监控材料质量.不合格品不能使用不当,造成因质量因素的直接经济损失.

只有了解,才有生产,只有控制了质量因素,才有精品的产出

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高，以及城市轨道交通、地铁的发展，弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中，其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大，气候、运输条件、地区差别很大的国家，需要各种不同性能要求的弹条，满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上，需要扣压力大，弹性好的弹条，满足重载、高速线路的需要；而在高架桥轨道无缝线路中，为减小钢轨与桥梁的相互作用力，要求扣件阻力较小，且保证弹条有足够的弹性，即保证弹条有足够低的钢度，以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小，扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件，但是它是轨道上一个重要的零件，因它的需求量大，每公里大约7000件，其可靠性直接关系到行车的安全。

涂装的方法有喷涂和手工涂刷两种,由于缺乏涂装经验,喷涂和手工刷的实际涂层厚度均超过了100gm,多数为115~145 μ m,比预期的设计厚度(30~60 μ m)高了许多轨距1435mm商业运行速度120km/h
在铁垫板上设有铁座,用以安装弹条和承受横向力作用

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针，非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制，我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的弹条产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。