

白山W1型钢轨弹条生产工厂

产品名称	白山W1型钢轨弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

白山W1型钢轨弹条生产工厂道岔融雪装置主要由道岔融雪远程控制中心工作站、道岔融雪车站控制终端、道岔融雪控制柜、钢轨温度传感器、电加热元件和道岔融隔离变压器等组成，石质路堑地段采用弹性轨枕或铺设砟下弹性垫层(4)桥上道床标准与路基地段相同，应采用弹性轨枕或铺设砟下弹性垫层

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件，钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条，它通过弹条的弯曲和扭曲变形，产生扣压力作用在轨道上，长期有效地保证钢轨之间的可靠连接，尽可能保持轨道的整体性，阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动，确保轨距正常，从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触，因此不可避免产生震动，而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量，达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作，它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用，在车辆通过时，还要承受极高的瞬时冲击载荷，所以对弹条的性能要求十分严格。

可见,在设计扣压力下的纵向阻力可达到 $7\text{kN}/(\text{m} \cdot \text{轨})$ 不致引起钢轨爬行

我国铁路车辆的运行速度客车一般在 $120\text{KM}/\text{H}$ ，货车一般在 $80\text{KM}/\text{H}$ ，这种运行速度也只是在近5年的事采用不同的钢板表面处理工艺和涂层处理方法,可以达到不同的防腐和抗滑效果,以满足工程中不同的需求轮对与侧架联接方式侧架通过导框摇动座与承载鞍联接,间隙与干磨擦约束宽型承载鞍结构,间隙与干磨擦约束 它使钢的强度、硬度显著提高但也剧烈降低钢的塑性和韧性

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条，可根据图纸或样品定制生产。

材质有：弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有：本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有：双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。