

松下PLC直销FP2-C2

产品名称	松下PLC直销FP2-C2
公司名称	郑州纽路普科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:松下 型号:FP2-C2
公司地址	郑州高新开发区冬青街12号
联系电话	86-037167986500 13838273941

产品详情

根据不同用途，可供选择的4种类型带高性能的cpu单元。

以标准型的cpu单元为首，配备了经常使用的高性能的4种类型带高性能的cpu单元。可根据不同用途构筑更为经济的系统。袖珍本大小，充实而紧凑。进深：108.3mm 安装面积为w140 × h100mm(5模块时)，与袖珍本的大小完全匹配的小型型号，机器组装时，可把所需的空间控制到最小限度。安装了充足的大容量程序存储器、运算用存储器。尺寸虽然小巧，但因机型而异，可选择32k、60k、120k步型的程序内存。还备有丰富的运算用内存。另外，最大控制i/o点数为2,048点(使用远程i/o时：8,192点)，可充分对应中等规模的控制。存储器选件的扩展在cpu单元内，可使用ic卡来保存程序及扩展数据内存。根据不同母板进行i/o扩展标准母板在基本母板的基础上还可扩展一块。各使用14模块型，最大的控制i/o点数为1,600点。母板h型的情况下在基本母板的基础上还可扩展三块。可最多安装的单元数为32台，最大的控制i/o点数为2048点，与标准母板(25台/1,600点)相比可进一步提升系统。标准品 h型最大扩展块数 1 + 1 = 2块 基本1 + 扩展3 = 4块 最大单元数 12 + 13 = 25单元 8 + 8 × 3 = 32单元 最大i/o点数 25 × 64 = 1,600点 32 × 64 = 2,048点 最大电缆长度 1根 2m 3根 3.2m h型产品与标准品不能混合使用。开放式网络、plc链接、远程i/o、s-link等，适用于广大领域、丰富多彩的网络。开放式网络：profibus dp、devicenet、canopen 支持全球主要的现场总线。fp2、fp 中分别备有profibus dp、devicenet、canopen各个主站单元。

同时使用柔性网络从站单元(fns)，即可对应主站/从站，整体构建系统。在fns单元中装载您所喜爱的通信插块，即可适用于全球开放式网络。可轻松地在多家厂商生产的系统中组装入fp2。特点

- 1.使用fns单元时，不改变主体单元，只更换通信插块即可对应3种不同的网络。维修部件更加合理化。
- 2.为用户实际应用提供了方便的函数库(control fpwin pro用)，这将大幅削减调试时间及工作量。

(注)使用fns单元时，必须使用编程软件control fpwin pro

5.24版本或更高版本(包括上述的函数库)进行设定·编程。control fpwin gr无法使用。

能够进行单元/底盘的先行筹备 机械设备等，生产线的引进过程中，生产线控制/管理的网络通过开放式网络进行已经成为一种既定模式。但是，在开放式网络中，到底选择profibus还是devicenet或者是canopen，在无法选择最适合的网络时，如果选用能够通过通信插块的选择来决定到底采用何种网络的fns单元，能够先行进行单元的筹备、底盘的制作，有效缩短工期。

除附带的8cm以外，还另售30cm型、80cm型扩展电缆。可弯曲拉直使用。(总延长长度在160cm以内)能够实现维护保养元件的合理化 同一机械设备内采用不同网络时，选用fns单元，无需将每一种网络单元

都作为维护保养元件来确保。仅需确认单元本体与通信插块的库存即可，有助于实现合理化。cpu单元具有rs232c端口作为标准配置。与rs232c、rs485、rs422对应机器的通信单元充沛丰富。复合通信单元(mcu)采用装卸式串行通信插件。可实现rs232c、rs485、rs422的自由组合。

【高速通信】可实现230kbps(2ch同时)的高速大容量的数据通信。

本体无法单独运行。购买时请与左边的通信插件组合购入。电机控制 位置控制单元rtex适用于realtime expressminas网络伺服系统a4n/a5n 1。可轻松实现多轴高精度定位。(ver.1.3以上对应a5n) 100mbps的高速通信，实现高精度的多轴定位控制。采用普通的lan电缆，大幅度削减接线成本。

除了4轴单元、8轴单元之外还有2轴单元可供选择。各轴可登录600点的位置数据。

除了2轴直线插补、2轴圆弧插补，还适用于3轴螺旋线插补。使用专用的工具软件configuratorpm，完全支持设定~调试~监控。带手动脉冲发生器输入，可应对细微的示教。

采用普通的lan电缆。从经济性及易获取性来看，具有绝对优势 realtime express 1作为其他的网线材料，采用了普通的lan电缆。因此从布线工序来看，在经济性、易获取性及操作性来看，具有绝对优势。 1

realtime express及minas a4n/a5n为松下电器产业株式会社的注册商标及商品名称。minas a4n与a5n不能混合使用。新功能追加 1.反复定位功能

于绕线机、研磨机等反复进行同一操作的装置非常有效。 2.追加了原点返回方式追加了能够实现装置精简化的限位停止方式以及手动停止方式等8种功能。 3.同步运行可以指定1根主轴、1根从轴。通过2根轴进行作业台上的移动搬运等。 4.实时扭矩限制在运行中的任意时点都能改变扭矩限制值。进行轴的压入制动等。 5.jog定位控制通过传感器输入，在指定位置减速停止。可运用于贴标机等。 6.辅助触点(延迟模式)在定位运行中的任意时点都能输出辅助触点。 7.现在值变更機能

可将当前值变更为任意值。可用于原点偏移值。 8.系统启动时的运行变更

伺服放大器侧电源即便不启动，也可实现单元启动。最大控制轴数256轴、充分应对大规模设备。

最大可安装32台8轴单元，最大控制轴数为256轴(使用母板h型时)。

共有2轴、4轴、8轴三种类型的产品，少轴~多轴，可灵活地支持系统构建

超高速和大容量的cpu单元(20k步/1ms(本公司测定值)，程序容量120k步)能充分应对大规模设备。

系统构成 专用设定工具软件 configurator pm

使用轴指定、参数设定、数据表的制作、jog运行、原点返回、数据监控等，能够强力而且简单地实现设定~调试~监控。

伺服放大器内置有通用输入/输出4点，因此无需远程i/o终端。

伺服放大器内置dc输入2点/dc输出2点，通过网络分别作为x、y反映在plc上。通过控制轴局部进行的各种传感器信号输入以及灯管闪亮用输出等，可在plc上进行控制，削减了因此而需要添加远程i/o系统的成本。

位置控制单元(多功能型) 高速·高精度的脉冲输入型位置控制单元。速度指令:最大4mpulse/s

启动时间:0.005ms。可适用于脉冲型步进电机、伺服电机等产品。速度指令最大可为4mpluse/s，

能够实现高速高精度的定位。此外启动时间为0.005ms，实现高速启动，因此可以缩短指令时间。

(启动时间:从接收cpu单元的指令到位置控制单元脉冲输出的时间)

具有对反馈脉冲计数的功能。可对编码器等的输出脉冲计数。

可适用于从jog定位控制到广大范围的应用。

可利用4种类型的s字型加减速控制进行平稳的启动和停止。配备了直线插补等程序库。

「fpwinpro用功能块」点击下载软件 在为ac伺服电机minas系列配备了电机驱动器i/f终端。

【构成图】 位置控制单元(插补型)对应同步运行、插补控制，简单实现搬运工作台的平行移动·切削加工·x、y工作台的控制·码垛机·绕线机等应用程序。