

工业级双立柱定量气动黄油机64110-D

产品名称	工业级双立柱定量气动黄油机64110-D
公司名称	深圳市巨川机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区公明办事处将石社区南环路下石家万恒公司工业区A栋
联系电话	0755-36697021 13686408313

产品详情

一、工业级双立柱定量气动黄油机64110-d

【设备描述】

高粘度油脂加注机,配置高粘度用气动柱塞泵、装有便于吸取高粘度材料的压油盘、空气升降机、作为高粘度材料吸出装置进行使用。通过操作升降机、泵和圆形盖可以进行升降。升降机仅需通过转换阀进行升降、就可以简单地进行油桶交换。另外、配有标准底板、所以在任何地方都可以简单地进行设置。

设置专用压油升降机构和压油盘。和随动板不同,随动板附着在材料的表面

通过板的吸附力、将材料集中到底阀周围,帮助泵吸收,所以对粘度高的材料没有效果。压油盘有强制挤压的力量。可用于油灰、粘接剂、润滑脂、印刷油墨等的管道集中供给及大量使用等场合于大量使用的情况。

【使用范围】

1,适用于12升-20升(20公斤-30公斤)桶装黄油。(根据油桶尺寸:“小油桶内径:283mm*360mm”免费定做。)

2,0#~3#甚至更高黏度黄油均能顺畅注入,

适用于换油中心,车间生产线、冶金,造纸,电子,电力,港口、工程机械、汽车、机械设备、轮船农用车辆等场合黄油脂的润滑输送和加注。也广泛用于汽车零部件行业中门锁、制动器、雨刮器、座椅导轨等工艺加脂,轴承行业中压盖前加脂,微型电机行业装配线的减速齿轮工艺加脂,电动工具行业中齿轮副装配加脂。是企业提高产品装配质量的必备手段。

【设备组成】

45：1气动柱塞泵 压油机构（特殊情况还可加装加热装置） 黄油枪 双立柱举升机构
控制阀装置 油水分离器，油雾器 定量阀：10-200克

【技术参数】

压力比： 45:1

进气口：g1/4(软管接头)

出油口：g1/4(软管接头)

气源压力： 4-8kg/cm²

黄油输出压力：180-360 kg/cm²

出油量： 500-800g/分钟

油管长度： 4米

【选型指南】

在选购时，应根据黄油的品种、粘度、桶内尺寸选择合适的产品，节省开支，以获得最佳使用量，同时增加泵的用处。对于特高粘度的黄油，应根据季节、使用地区地理环境等选择适宜的油桶型号及加注机。

售后服务及保修：供方提供一年的保修期，保修期内出现的产品本身问题由本公司无偿维修。接货后2天内出现质量问题用户可退换（供方提供新机），产生的一切费用由供方负责，保修期内零配件出现问题由供方先行提供新件以免影响需方使用（需方须将旧件寄回）。保修期满后应继续提供有偿维修及售后服务，并保证配件的正常供应。