

南通工厂废气污染处理设备脱硫塔 支持定制工期短

产品名称	南通工厂废气污染处理设备脱硫塔 支持定制工期短
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	25888.00/件
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

医疗废气处理设备主要用于处理医院等场所产生的废气，包括医疗废气、实验室废气等。这些废气中可能含有细菌、病毒、支原体等病原体，以及化学药品挥发出来的有害气体，如苯类、醇类、醚类、酮类等。

医疗废气处理设备的主要功能是过滤、吸附、分解和排放废气，以减少废气对环境和人体的危害。设备通常由进气口、过滤器、吸附器、分解装置等组成。

在处理废气时，首先通过进气口将废气吸入设备内部，然后经过过滤器过滤掉大颗粒的污染物，再经过吸附器吸附有机污染物和有害气体，后通过分解装置将废气中的有害物质分解成无害物质，如二氧化碳和水蒸气等，终排放到大气中。

医疗废气处理设备需要定期维护和检查，以确保其正常运行和处理效果。同时，对于不同的废气处理设备，其使用方法、适用范围和处理效果也有所不同，因此需要根据实际情况选择合适的设备。

催化燃烧设备是一种废气处理设备，也称为RCO（催化燃烧设备）。它主要用于处理中低浓度的工业废气（VOCs），通过在安全性的环境温度下将有机废气空气氧化成相应的金属氧化物和水，进而净化处理有机废气，并回收有机废气溶解时所释放的卡路里，用以吸附应用，减少运营成本。

催化燃烧设备的原理是液固相催化反应速度，其实质是臭氧加入的深层次化学作用。在催化剂净化处理情况下，催化机理是减少反应速率，另外金属催化剂表层具备吸附作用，使生成物分子结构聚集于表层提高了化学反应速率，加快了反应的完成。

此外，催化燃烧设备具有占地总面积小、安全可靠、节能环保等优点。其占地面积仅为同业竞争同行业的70%~80%，且设备基础无特别要求。