

废气处理设备生物处理除臭 可多工地同时开工

产品名称	废气处理设备生物处理除臭 可多工地同时开工
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	20154.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

废气处理设备生物处理除臭：

源头减排

将源头减排工艺与末端管理技术，即全过程除臭技术和生物滤池法等末端生物法除臭技术同时应用于污水处理厂。全过程除臭技术降低了入口污水中恶臭污染物的浓度，在预处理段由于起泡等机械力的作用直接排入空气的恶臭污染物量显著减少，恶臭气体的收集和运输成本、末端处理气体量和处理负荷降低。生物滤池等末端生物法除臭技术可以进一步降低污水处理厂附近环境中的恶臭气体污染物浓度，使污水处理厂中的恶臭污染对环境的影响小化。

生物滤池除臭主要是利用微生物对臭气进行除臭，通过微生物的生理代谢将臭味物质转化，从而有效地分解除去目标污染物，达到恶臭治理的目的。

臭气不仅对生态环境造成严重影响，而且危害人类健康，可使中枢神经出现障碍、病变，导致急性、慢性疾病。杂环香料的阈值低、气味强且令人讨厌，在生产和包装过程中极容易有臭味逸出，对企业内部及周边人群易造成身心不适。

生物滤池除臭是将污水处理过程中所产生的臭气经收集系统收集后集中送至生物滤池除臭装置处理，臭气通过湿润、多孔和充满活性微生物的滤层，利用微生物细胞对恶臭物质的吸附、吸收和降解功能和微生物的细胞个体小、表面积大、吸附性强、代谢类型多样的特点，将恶臭物质吸附后分解成CO₂、H₂O、H₂SO₄、HNO₃等简单无机物。

臭气是通过物理、化学、生物等作用对臭气进行处理的一种方法，改变其物质结构，消除恶臭。传统恶臭气体的常用处理方法有燃烧、氧化、吸收、吸附、中和法、生物法等。

生物学除臭是利用生物方法，利用生物废气处理技术，通过专门培养在生物滤池内的生物填料上的微生物膜除臭技术。

如果有毒、有害、有臭味的废气含有气、液、固三种混合物，通过收集管道进入本系统，通过培养生长在生物填料上的高效微生物菌株形成的生物膜，净化和降解废气中的污染物。

这种生物膜一方面利用废气中的污染物进行生长繁殖，另一方面将废气中的有毒、有害恶臭物质分解，降解成简单的无机物，诸如CO₂、H₂O、H₂SO₄、HNO₃等无毒、无害的无机物，从而达到除臭的目的。

废气排放浓度低、成分复杂、监测困难、治理困难。对恶臭气体的治理，国外早在20世纪50年代末就开始了，积累了丰富的理论知识和实践经验。20世纪80年代，我国开展了恶臭气体污染调查、检验及标准等方面的研究，20世纪90年代才有了深入的研究。

废气处理设备生物处理除臭：

生物滤池在任何季节都能满足各地严格的环保要求：

- 1) 在任何季节都能满足各地严格的环保要求。
- 2) 不产生二次污染。
- 3) 微生物可以依靠填料中的有机质生长，不需要添加额外的营养物质。所以停机后再用起动速度快，停机或停机1至周后再启动能立即达到很好的处理效果，几小时后才能达到佳处理效果。
- 4) 生物滤池缓冲容量大，能自动调节浓度高峰使微生物始终正常工作，耐冲击负荷的能力强。
- 5) 运行采用全自动控制，非常稳定，无须人工操作。易损部件少，维护管理非常简单，基本可以实现无人管理，工人只需巡视是否有机器发生故障。
- 6) 池体采用组装式，便于运输和安装；在增加处理容量时只需添加组件，易于实施；也便于气源分散条件下的分别处理。
- 7) 生物滤池能耗非常低，运行半年后滤池的压力损失也只有500Pa左右。

生物滤池应用的特点是微生物分解，以聚丙烯环、聚氨酯材料、火山岩石等无法溶解的可塑性原材料为填料，填料不向微生物菌种给予营养元素。填料是影响微生物废气处理分解实际效果的主要因素，其关键作用是为微生物菌种给予适合的生长发育自然环境。

生物除臭滤池应用的特点

针对不一样种类的臭味，填料的挑选是不一样的。一般，面积大、持水特性和粘附特性好、空隙率大、冲击韧性高、防腐蚀工作能力强的填料，有利于提升企业容积填料的土壤含水量、清理溶解物质和掉下来生物膜系统。

防止填料层坍塌、床阻塞、气旋短路故障等，微生物过滤装置可以长期性平稳地除去恶臭废气污染物因为填料不可以为微生物菌种给予需要的营养元素，微生物预沉池的自喷液含微生物所需营养物质。

此外，自喷方法为短周期间歇性自喷或持续自喷，使除味反映标准(pH、营养成分、温度等)非常容易操纵，商品不容易堆积。根据调节淋浴间液的构成和淋浴间速率，能够提升微生物预沉池的除味高效率。

封闭处理

将更多具有良好分离性能的封闭化学分离装置用于污水处理厂的分离过程，而不是具有开放分离功能的

结构。举例来说，封闭式沸腾床分离器和形状聚代替曝气沉砂池，密闭式旋流分离器和沸腾床分离器代替污泥浓缩池，分离中的恶臭气体通过分离装置与管道直接连接进入末端恶臭气体生物法处理装置，减少盖子的工作量，降低除臭成本。

工艺组合

末端除臭设备仍以化学洗涤除臭、离子除臭和生物滤池除臭为主，但需改进填料、布气、布水方向的设计和喷淋液的组成/方式，以提高生物法除臭反应器的除臭能力、运行稳定性和抗冲击负荷能力。当臭气中的臭气污染物具有难降解有机物浓度高的特点时，可以采用臭氧氧化、等离子等技术预处理臭气污染物，使其更容易被生物降解。