

高速切削刀具用钢W6Mo5Cr4V2牌号鉴定 硬度检测 第三方机构

产品名称	高速切削刀具用钢W6Mo5Cr4V2牌号鉴定 硬度检测 第三方机构
公司名称	质海检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:QTL质海检测 检测认证:第三方检测机构 服务类型:检测报告，检测认证
公司地址	深圳市宝安区新桥街道黄埔社区黄埔东环路408-1号101
联系电话	18923798009 18923798009

产品详情

W6Mo5Cr4V2

一、W6Mo5Cr4V2 材料介绍：

硬度

在600 左右的工作温度下，仍能保持较高的硬度。红硬性对热变形模具和高速切削刀具用钢是非常重要的性能。

耐磨性

具有良好的耐磨性，即抵抗磨损的能力。工具在承受相当大的压力和摩擦力的条件下，仍能保持其形状和尺寸不变。

强度和韧性

具有一定的强度和韧性，使工具在工作中能够承受负荷、冲击、震动和弯曲等复杂的应力，以保证工具的正常使用寿命。

二、W6Mo5Cr4V2材料用途:

W6Mo5Cr4V2 具有一定的高温力学性能、热疲劳性、导热性和耐磨腐蚀性能等

五、W6Mo5Cr4V2 化学成分：

碳C

硅Si

锰Mn

磷P

硫S

铬Cr

0.86 ~ 0.94

0.20 ~ 0.45

0.15 ~ 0.40

0.03

0.03

3.80 ~ 4.50

钨W

钼Mo

钒V

镍Ni

铝Al

铌Nb

5.90~ 6.70

4.70 ~ 5.20

1.75 ~ 2.10

六、W6Mo5Cr4V2 物理性能：

密度g/cm

硬度HBW 255