

深圳B型轨道弹条生产工厂

产品名称	深圳B型轨道弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

深圳B型轨道弹条生产工厂 这种新型结构还可以发展成具有多功能的碳纳米管纤维复合材料加以利用(4) 安装垫片和铁座,使垫片与承轨槽表面和挡肩密贴,然后放置铁座垫片

弹条扣压件工作时利用材料的弯曲变形性能,又利用材料的扭转变形性能(尤其是圆形截面弹条),因而弹性一般较好,同时基本上无截面,所以材料的利用率较高,在常规线路上,一般希望扣压件扣压力大、弹性好,这方面弹条扣件有明显的优越性。目前我国铁路及其它轨道交通上大部分都使用弹条式扣压件,我国弹条扣压件的形式主要有:有螺栓安装的结构形式的弹条,如正线上使用的型、型弹条、石龙桥小阻力弹条、WJ-2型弹条等;无螺栓安装的潘德罗尔型,如型弹条、DT扣件用弹条、广州地铁用PR型弹条等;还有其他结构形式的弹条,双趾弹条,中间弹条。

这个过程将一直持续到末端的裂纹处,以确保完全填充由型弹条、轨距挡板、绝缘轨距块、轨下胶垫、预埋铁座、T型螺栓、平垫圈、盖形螺及调高垫片等部件组成 由于扭剪型高强度螺栓是利用螺尾梅花头切口的扭断力矩来控制紧固扭矩的,所以用扳手进行终拧时,螺母一定要处于转动状态,在螺母转动一定角度后扭断切口,才能起到控制终扭矩的作用2.1A、B部位横裂纹时更换,其他部位上平面、侧面横裂纹长度不大于裂纹处断面周长的20%,底面横裂纹长度不大于底面宽度的20%时焊修(测量周长或宽度时,铸孔计算在内,测量裂纹长度时,铸孔不计算在内),焊波须高于基准面1~2mm,焊修后进行热处理;大于时更换 接头配件由夹板、螺栓和垫圈组成

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产制造:

- 1、TF-Y型弹条扣件
- 2、型弹条扣件
- 3、型(WJ-3)弹条扣件
- 4、WJ-2型弹条扣件

- 5、 型 (WJ-4) 弹条扣件
- 6、 WJ-5型弹条扣件
- 7、 型弹条扣件
- 8、 型弹条扣件
- 9、 WJ-7型弹条扣件
- 10、 WJ-7A型弹条扣件
- 11、 WJ-7B型弹条扣件
- 12、 WJ-8型弹条扣件
- 、 WJ-8A型弹条扣件
- 14、 WJ-8B型弹条扣件
- 15、 WJ-8C型弹条扣件
- 16、 D 型弹条扣件
- 、 DT -2型弹条扣件
- 、 DT -1型弹条扣件
- 19、 DT -1型弹条扣件
- 20、 DT -2型弹条扣件
- 21、 德国福斯罗 (Vossloh) 系列弹条扣件系统
- 22、 SKL型弹条扣件 (SKL1 , SKL2 , SKL3 , SKL12 , SKL14 , SKL15 , SKLB15,SKL30)
- 23、 DFF14型弹条扣件
- 24、 300型弹条扣件 (W300-1a, W-300-lu)
- 25、 DFF300型弹条扣件
- 26、 336型弹条扣件
- 27、 英国弹条扣件系统
- 28、 PR系列弹条 (PR85 , PR309 , PR401 , PR601 , PR601A)
- 29、 E型弹条扣件 (E1609 , E06 , E09 , E , E , E2001 , E2003 , E2006 , E2007 , E2009 , E2031 , E2055 , E2055XL , E2056 , E2063)

30、fast弹条扣件

31、SFC弹条扣件

32、菲斯特fist弹条、形弹条、W形弹条、A型弹条、B型弹条、D型弹条、W1型弹条、W2型弹条、X2型弹条、X3型弹条、立式弹条、GL弹条、俄罗斯弹条、异形弹条、小阻力弹条等