

包装材料做ROHS报告大致收费

产品名称	包装材料做ROHS报告大致收费
公司名称	宁波华准检测技术有限公司
价格	1250.00/件
规格参数	
公司地址	鄞州区百丈路崇光大厦1907室
联系电话	057456570656 13866987018

产品详情

欧盟包装指令检测的具体内容。

旧指令94/62/EC

早在1994年，欧盟成员国已发布《包装及包装废弃物指令》(Packaging and packaging waste, 94/62/EC, 2004/12/EC)，此指令的目的在于：确保包装适合再搜集、再利用、再循环，促进能源回收；尽量把包装物的毒性及危险性和对环境的影响减至最低；把包装废料的重量及体积减至最低。

新指令2013/2/EU

2013年2月7日，欧盟在官方公报上发布了指令2013/2/EU以修订94/62/EC包装和包装废弃物指令的附录I。此指令在官方公报上发布之日20天后生效。

2013/2/EU对94/62/EC的附录I（欧盟包装和包装废弃物指令第3条第1款对包装定义的说明性例子）进行了修订，修订后附录I的示例准则(i)、(ii)、(iii)分别增加了19个、4个、2个说明性例子。这些说明性例子列表澄清了包装与非包装的界限。尽管欧盟包装指令历经多次修订，单对包装材料中有害物质管理要求并没发生变化。

管控范围：

指令涵盖欧盟境内市场中无论来自于工业、商业、办工场所、商店、服务场所、一般家用或其它来源，不论由何种材质制成的所有包装及包装废弃物。

测试对象包括：

产品包装纸盒、纸箱、木框、胶卷盒、塑料袋、气泡袋、泡棉、保利龙、固定器具、薄板、绳索、涂料、墨水、胶带、胶、束线带、标签、说明书。

管控物质及限值：

铅(Pb)+镉(Cd)+汞(Hg)+六价铬(Cr VI) < 100ppm

美国包装法规TPCH (CONEG)

CONEG就是美国东北州首长联合会(8个州)于1989年成立为减少包装及包装材料中的重金属含量而制定的地方性法规。随着TPCH在1992年成立, CONEG也改名为TPCH。但是, TPCH测试方法和要求与CONEG是一样的, 保持不变, 且在管控产品和有毒有害物质方面的要求基本与欧盟的一致。

包装材料及制品要检测哪些项目?

包装材料及制品检测定义

包装材料及制品检测是指对用于制造包装容器、包装装潢、包装印刷、包装运输等满足产品包装要求所使用的材料及制品的防护质量以及防护方法等进行的某种或各种专项试验的过程。

包装材料及制品检测范围

包装材料及制品检测按照材质种类可以分成以下几个部分:

(1) 纸制品包装材料检测

对于纸、纸板等纸质材料及制品进行的检测。纸质材料及制品是生产生活中应用最大的品系, 纸的品质直接关系到产品的品质。纸制品包装材料检测包含了印刷性能、机械性能、耐候性能等几大类性能。常见的纸制品包装材料质量问题包括: 纸品的印刷性能、机械性能达不到产品标准和使用要求; 耐候性差造成的货损; 纸制品释放出有害物质, 造成产品的污染或损害等。

(2) 塑料包装材料检测

对于塑料包装材料及制品进行的检测。塑料包装也是我们日常生活中使用量仅次于纸的重要包装类型。塑料包装材料检测项目主要包括: 机械性能(拉伸、撕裂、穿刺等)、阻隔性能(阻湿、阻氧等)、耐候性、光学性能、防静电性能、发泡材料缓冲性能等。

常见的塑料包装材料质量问题包括: 机械性能、阻隔性能不足; 耐候性试验出现变色、发脆、融化、粘连、龟裂等现象; 透光率、透紫外线率不达标; 表面电阻在规定环境中测试出现异常值、材料缓冲性能不佳等。

(3) 木质包装材料检测

木质包装材料检测是指对用于商品支撑、保护或运载材料的木材和人造板产品等木质材料的检测。木质包装材料检测项目主要包括: 静曲强度、抗弯强度、胶合强度、握钉力、含水率、甲醛释放量、耐候性等。

常见的木质包装材料质量问题包括: 板材断裂; 木材含水率高引起的产品生锈; 甲醛释放及有害气体释放等。

(4) 复合包装材料检测

复合包装材料检测针对是两种或两种以上材料, 经过一次或多次复合工艺而组合在一起, 从而构成一定功能的复合材料。复合包装材料检测项目主要包括: 阻隔性能、机械性能、耐候性、阳光性、防静电性能等。

常见的复合包装材料质量问题包括：阻隔性能（透湿、透氧）、机械性能达不到指标；铝箔袋、镀铝袋阻光性不好；表面电阻等电学性能不达标等。

（5）食品包装检测

食品包装具有保护食品，在流通过程中防止生物、化学、物理等外来因素的损害，保持食品本身稳定质量的功能，既能方便食品的食用，又有表现食品外观、吸引消费的作用，提升产品价值。常见的食品包装材料有纸、塑、木、玻璃、金属等。

食品包装检测项目主要包括：防护性能（物理性能同以上各类材料的检测性能）、食品安全性能（化学性能（卫生性能、重金属、有害物质（塑料助剂、涂料、溶剂等））、微生物等）。

常见的食品包装质量问题包括：密封性、阻隔性不好引起的食品涨袋；溶剂残留超标，塑料助剂检出量超过指定要求；微生物对产品的污染等。