

# 日喀则W1型铁路弹条生产工厂

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 日喀则W1型铁路弹条生产工厂                |
| 公司名称 | 昆山艾力克斯铁路配件有限公司                |
| 价格   | 5.00/件                        |
| 规格参数 | 型号:定制生产<br>标准:铁标<br>厂家:昆山艾力克斯 |
| 公司地址 | 江苏省苏州昆山市城北大道1255号             |
| 联系电话 | 0512-83639018 18652707888     |

## 产品详情

### 日喀则W1型铁路弹条生产工厂

弹簧的种类复杂多样,按形状分,主要有螺旋弹簧、涡卷弹簧、板弹簧、异型弹簧等但目前重载道岔仍处于优化改进阶段,道岔构、技术标准有待进一步完善,道岔尚未定型,因此本手册对重载道岔只做简要介绍 弹条VII型扣件轨距调整量-12~+8mm,调整级差为2mm调高量为20mm,而普通弹条I型为8~10mm

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高,以及城市轨道交通、地铁的发展,弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中,其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大,气候、运输条件、地区差别很大的国家,需要各种不同性能要求的弹条,满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上,需要扣压力大,弹性好的弹条,满足重载、高速线路的需要;而在高架桥轨道无缝线路中,为减小钢轨与桥梁的相互作用力,要求扣件阻力较小,且保证弹条有足够的弹性,即保证弹条有足够低的钢度,以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小,扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件,但是它是轨道上一个重要的零件,因它的需求量大,每公里大约7000件,其可靠性直接关系到行车的安全。

3.环境温度的影响 从高温试验研究结果看,无论是加热后冷却常温还是处在加热状态下,随着温度的增加,抗滑移系数有明显降低的趋势,在加热到200 状态或加热到200 再冷却到常温,抗滑移系数比常温要低9%~16%,因此,设计规范规定,当环境温度在100~ 时,连接承载力降低10%,环境温度超过 时,要采取隔热降温措施首先毗邻的没有损坏的混凝土支承层末端必须锚固在水硬性支承层去防止由于温度导致的剪力产生的任何连续形状的混凝土支承层的移动

因三层性基板各组件并未粘结,故当个别组件磨损破坏时可更换,以降低养护成本

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针,非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制,我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的弹条产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制

系统。