

塑钢型材检验，焊接焊缝检验标准

产品名称	塑钢型材检验，焊接焊缝检验标准
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

塑钢型材检验，焊接焊缝检验标准

将规定的焦距处曝光场的中心部位划十字，将背防护铅板沿十字的一条线放置，背防护铅板的中心应和十字相重合。然后将底片暗袋放置在防护铅板上，工件的焊缝部位置于底片的中心线上。

(5) 规定有效透照长度为300mm，在工件焊缝中心两端各150mm的部位做标记，中心部位做标记，并将搭接标记“ ”贴在有效透照长度的两端部位，定位标记“ ”贴在焊缝中心部位，注意:所有标记均要求离焊缝边缘至少5mm以上。

(6) 将像质计置于焊缝上，应放置在工件源侧表面焊接接头的一端(在被检区长度的1/4左右位置)，金属丝应横跨焊缝，细丝置于外侧，暗袋上按上工程名称，板厚，日期等铅字。

(7) 根据记录的工件的厚度、焦距等选择管电压及曝光量，调节仪器，然后开机，当高压开关绿灯亮时，按下高压开关，进行曝光。