

在工业组装中使用螺丝供料器的好处有哪些？应该如何选用螺丝供料器？

产品名称	在工业组装中使用螺丝供料器的好处有哪些？应该如何选用螺丝供料器？
公司名称	东莞银康自动化设备有限公司
价格	7680.00/台
规格参数	品牌:银康 输出螺丝:50~100pcs/分钟 输入电压:交流220V
公司地址	长青路长青楼
联系电话	13725841103

产品详情

自动装配中70%甚至90%的问题产生于自动供料过程中，因此在工业化时代的，自动供料问题收到来自各行业的重视，东莞银康自动化设备有限公司是一家专门从事自动供料和零件定向的研究工作的公司。自动供料器从出现发展至今，经过技术的不断改良和市场验证，已经进入非常成熟的阶段。既能有效提升作业效率又降低了人工作业强度。是自动化制造组装进程中一款好用的电动工具。

那么，螺丝供料器在组装过程中，给我们带来了哪些实际的好处呢？

- 1、提高生产效率：毋庸置疑，螺丝供料器能够稳定匀速的为组装供料，为组装工厂实现现代自动化，节省人工时间成本
- 2、操作简单成效高：产品自带一键设置功能，操作简单易学
- 3、应用广泛：：3C电子工业，汽车配件，家用电器，插座，开关，LED，阀门，玩具，家具等。

工厂在选购螺丝供料器的时候，应该怎么去选购，要注意一些什么呢？

螺丝供料器作为现代工厂组装的一个小型机器，在选购过程中，应该根据自身产品的需求，选购合适的螺丝供料器。可通过以下条件跟生产工厂沟通，确认哪款是您目前需求的螺丝供料器和注意些什么：螺丝的直径、螺丝的长度、螺帽的直径、螺帽的厚度，组装的具体产品是什么，需要在那个位置打螺丝等情况，以及公司对选购产品的预算，基本就能确定贵司需求的螺丝供料器了。